

MANUEL D'UTILISATION

MACHINE DE PAVAGE ÉLECTRIQUE

MICKEY155/255



FABRICANT :
CATCHSHIFT Sp. z
o.o.
Ul. Przemysłowa 2
64-200 Wolsztyn
NIP : 9231720420
REGON : 369338871
POLSKA
Tél. : +48 68 347 58 57
E : kontakt@catchshift.com

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 1 | Informations générales | 3 |
| 2 | Sécurité | 3 |
| | 2.1 Termes et définitions | 3 |
| | 2.2 Consignes générales de sécurité | 4 |
| | 2.3 Instructions de sécurité détaillées | 4 |
| | 2.4 Mesures de sécurité pour l'utilisateur | 5 |
| | 2.5 Pictogrammes de sécurité | 7 |
| | 2.6 Utilisation prévue | 9 |
| | 2.7 Opérateur, personnel qualifié | 10 |
| | 2.8 Émissions | 11 |
| 3 | Lutte contre le feu | 11 |
| 4 | Transport, Expédition | 11 |
| 5 | Description de la machine – Conception et fonctionnement | 12 |
| | 5.1 Avant le travail | 13 |
| | 5.2 Algorithme de travail | 13 |
| 6 | Opération | 17 |
| | 6.1 Méthodes de vérification du fonctionnement | 19 |
| | 6.2 Rapport d'inspection et d'entretien | 20 |
| | 6.3 Changement/fixation de la ventouse..... | 21 |
| | 6.4 Nettoyage du filtre | 22 |
| | 6.5 Pièces de rechange | 25 |
| 7 | Dépannage | 26 |
| | 7.1 Défauts mécaniques | 26 |
| | 7.2 Nettoyage..... | 26 |
| 8 | Arrêt, stockage | 26 |
| 9 | Disposition | 27 |
| 10 | Caractéristiques techniques | 28 |
| 11 | Pièces jointes | 28 |

1 Informations générales

Suivez le manuel pour assurer une utilisation sûre et efficace de la machine. Le manuel contient des informations de sécurité qui doivent être rigoureusement observées. Le personnel d'exploitation doit avoir une copie complète du manuel d'utilisation et respecter les informations et instructions fournies.

2 Sécurité

2.1 Termes et définitions

Opérateur : Une personne qui fait fonctionner ou utilise l'équipement d'aspiration.

Charge : Un objet à manipuler et/ou à soulever à l'aide d'un équipement à vide.

Charge de travail sûre : Le poids maximum de la charge que l'équipement d'aspiration peut gérer en toute sécurité.

Aspiration : Aspiration de la charge suspendue vers la ventouse à la suite de l'actionnement de la vanne.

Aspiration : Relâcher la charge en permettant à l'air de pénétrer dans la ventouse à la suite de l'actionnement de la vanne.

Technicien de service : Un professionnel responsable de l'inspection, de l'entretien et de la réparation de l'équipement de levage par le vide.

Facteur de charge : Rapport entre la charge maximale de conception qui peut être soulevée avec l'appareil et la charge d'utilisation sûre indiquée sur l'appareil.

Facteur d'essai : Le rapport entre la charge utilisée dans l'essai statique d'un palonnier à ventouses et la charge de travail sûre indiquée sur l'équipement.

Test statique : Un test dans lequel le palonnier à ventouses doit être capable de résister à une force statique égale à deux fois la charge de travail sûre sans déformation permanente ni dommage visible après l'élimination de la force.

Test du temps de maintien : Une fois que la ventouse est en position verticale, la charge (non poreuse) est soulevée à la valeur de la charge de travail sûre. La pompe à vide est ensuite arrêtée à l'aide de l'interrupteur principal. Dans cet état, l'élévateur à ventouses maintient la charge pendant 1 seconde.

Hauteur de levage de la charge : La hauteur de travail ne doit pas dépasser 20 cm au-dessus du sol lors du levage et du déplacement de la charge. Plus la valeur est basse, plus elle est sûre pour l'opérateur. Soyez extrêmement prudent lorsque vous soulevez plus de 20 cm. La hauteur maximale de levage de la charge est de 50 cm.



NE PLACEZ PAS LES MAINS OU LES PIEDS SOUS DES CHARGES SURÉLEVÉES

2.2 Consignes générales de sécurité

- Lors de sa mise en service, la machine est un équipement de pointe, considéré comme sûr à utiliser.
- La machine peut présenter un danger pour les personnes ou d'autres équipements. Il existe également un risque d'endommagement si :
 - il est exploité par du personnel non qualifié,
 - Il est mal utilisé.
- Inspectez visuellement la machine au moins une fois par jour pour détecter tout signe de dommages externes visibles et vérifiez le fonctionnement de l'équipement de sécurité et de protection.
- Si vous remarquez des défauts, des bruits inhabituels ou d'autres modifications dans le fonctionnement de la machine, l'opérateur doit immédiatement éteindre la machine et le signaler à un technicien de service agréé.
- L'ordre sur le lieu de travail est crucial pour un travail en toute sécurité, et les surfaces de travail doivent être nettoyées de la graisse, de l'huile et des pièces inutiles.
- Il est interdit d'installer des accessoires supplémentaires, d'apporter des modifications à la machine. Néanmoins, s'il est nécessaire de modifier l'appareil, il faut contacter le fabricant.
- Toute personne qui utilise la machine doit respecter toutes les consignes de sécurité et se conformer à toutes les réglementations, spécifications et instructions du manuel d'utilisation ainsi qu'aux règles générales de santé et de sécurité au travail. L'utilisateur est tenu de transmettre les informations mentionnées ci-dessus à la personne qui utilise la machine afin d'éviter d'endommager l'appareil et d'assurer un fonctionnement sûr.
- **Il est nécessaire d'utiliser une alimentation électrique équipée d'un disjoncteur à courant résiduel.**
- **N'utilisez que des rallonges mises à la terre (avec un conducteur de protection supplémentaire).**

2.3 Instructions de sécurité détaillées

Les consignes de sécurité suivantes doivent être strictement respectées :

- L'appareil ne peut être utilisé que par du personnel qualifié.
- Tous les travaux liés à l'inspection et à l'entretien de l'appareil ne peuvent être effectués que par le centre de service agréé.

Toute personne utilisant ou utilisant cet appareil doit lire attentivement ce manuel, le comprendre et respecter strictement les informations qu'il contient.

- Cet équipement est destiné à une utilisation en extérieur ou en intérieur à des températures allant de 0°C à +40°C, et des températures allant de -10°C à 0°C avec une extrême prudence.
- Il est interdit d'utiliser la machine à l'extérieur en cas de pluie ou de neige.
- L'appareil n'est pas destiné à être utilisé dans des locaux à usage spécial, tels que les salles à risque d'explosion (ATEX), etc.
- Avant de commencer tout travail d'entretien, veuillez éteindre la machine et la débrancher de l'alimentation électrique.
- Arrêtez immédiatement d'utiliser la machine si la nature du travail effectué peut endommager l'appareil, d'autres équipements ou exposer des personnes à un danger.

L'utilisateur est tenu de faire ce qui suit :

- Informer un représentant de Catchshift de tout changement qui affecte directement ou indirectement la sécurité d'utilisation ;
- N'utilisez la machine que lorsqu'elle est pleinement opérationnelle ;
- Inspectez toujours la machine pour détecter les dommages visibles et les équipements manquants et signalez immédiatement tout changement lors de la manipulation de charges autres que celles pour lesquelles la machine est destinée !
- Les modifications qui pourraient affecter la sécurité de l'appareil ne sont pas autorisées. Catchshift n'est pas responsable des conséquences de ces modifications ;
- N'utilisez que les pièces de rechange d'origine du fabricant. En cas d'utilisation de pièces d'autres fabricants, Catchshift n'assume aucune responsabilité quant à la sécurité de fonctionnement de l'appareil ;
- En cas de perte soudaine de vide dans le système, la charge manipulée doit être immédiatement déchargée ou autrement empêchée de tomber des ventouses.



**IL EST INTERDIT DE SE TENIR SOUS LA CHARGE MANIPULÉE !
IL EST INTERDIT DE PLACER LES MEMBRES (BRAS ET
JAMBES) SOUS LA CHARGE MANIPULÉE !**

Les consignes de sécurité énumérées ci-dessus ne sont que complémentaires aux réglementations locales en matière de santé et de sécurité.

2.4 Mesures de sécurité pour l'utilisateur

Les règles d'observation des mesures de sécurité sont les suivantes :

- Grâce à des instructions et des inspections internes appropriées, assurez-vous que l'environnement de travail est toujours propre et bien rangé.

- L'installation, la mise en service initiale, l'entretien, la réparation, les autres travaux et interventions sur la machine ne peuvent être effectués que par du personnel de service qualifié ;

Une attention particulière doit être portée à :

- Données techniques et informations sur l'utilisation autorisée de la machine et de ses accessoires ;
- Réglementations locales générales et spécifiques en matière de construction et de sécurité ;
- Utilisation d'équipements de protection individuelle ;
- L'utilisation appropriée des outils de manutention, des équipements de levage et des équipements auxiliaires ;
- Risques spécifiques associés à l'utilisation de la machine dans des conditions inhabituelles qui ne sont pas mentionnées dans le manuel d'utilisation et ne sont pas expressément interdites, par exemple, l'utilisation dans des installations pour personnes handicapées par des opérateurs dont les qualités physiques et mentales ne sont pas prises en compte par les normes générales. Dans de telles situations, il est nécessaire de consulter l'usine et les associations professionnelles concernées ;
- Utilisez du ruban adhésif de clôture, une clôture de construction ou similaire pour délimiter le chantier de construction.

Sources de danger pour l'homme et l'environnement :

- Risque de trébuchement dû à la dispersion de matériaux d'emballage, d'outils, de machines et de leurs accessoires ;
- Risque de blocage, d'écrasement et de mort à la suite d'un renversement de la machine ou de sa chute lors du montage, d'une chute de l'appareil due à l'utilisation d'équipements ou d'accessoires de transport et de levage inadaptés, de défauts techniques ou d'erreur humaine ;
- Risque que la charge se détache de la ventouse.

Mesures de protection et principes de fonctionnement :

- Les travaux ne peuvent être effectués que par du personnel autorisé, conformément aux informations données dans le mode d'emploi ;
- Utiliser l'équipement de protection individuelle requis ;
- N'utilisez que des moyens appropriés pour le transport, le levage et le positionnement ;
- Gardez toujours le corps et les membres à l'écart de la zone dangereuse ;
- Les personnes non autorisées doivent rester à l'écart de la zone dangereuse.



Ne soulevez pas la charge lorsque l'indicateur de manomètre est dans la zone rouge et que la pompe à vide ne fonctionne pas !

Abaissez la charge le plus rapidement possible si l'indicateur de manomètre se trouve dans la zone rouge et que la pompe à vide ne fonctionne pas.

Attention!

En cas de défaillance de la pompe à vide, la charge ne sera maintenue que pendant une à trois secondes après que le vide soit tombé en dessous du niveau requis (<-0,20 bar)

Pour assurer un fonctionnement sûr de l'équipement :

- L'opérateur doit porter et utiliser des protections auditives ;
- Pendant le levage, l'opérateur doit être à une distance d'écoute et de vision de l'équipement afin qu'il puisse entendre et voir le fonctionnement de la machine ;
- L'opérateur de l'équipement doit rester en contact permanent avec l'autre opérateur, en s'appuyant sur des méthodes de communication préétablies et précises.

Précautions lors de travaux à des températures allant de -10°C à 0°C :

- Pour assurer un frottement adéquat entre la ventouse et la charge, la surface de la ventouse et la surface d'aspiration de la charge doivent être sèches et propres. Pour ce faire, l'humidité, la neige et la glace doivent être enlevées.

2.5 Pictogrammes de sécurité

Toutes les consignes de sécurité ont une structure uniforme :



| | |
|----------------------------|---|
| Pictogramme | (décrit le type de risque) |
| Mot d'avertissement | (décrit le degré de risque) |
| Texte de l'astuce | (décrit le risque et informe sur la façon de l'éviter). |

Consignes de sécurité sur la machine



Avertissement

Attention : Appareil électrique !



Utiliser une protection des mains



Attention : Risque de coincement des mains



Attention : Protégez votre tête



Attention : Utilisez une protection auditive

Gardez toutes les consignes de sécurité sur la machine dans un état lisible et remplacez-les si nécessaire.

2.6 Utilisation prévue

Compte tenu de son poids, le **palonnier à ventouses MICKEY 155/255** est conçu pour le levage manuel d'éléments en béton par deux opérateurs. La charge maximale admissible est de 155 kg, la charge maximale étant spécifiée dans le tableau ci-dessous :

| Levage manuel d'éléments en béton : | MICKEY 155 |
|-------------------------------------|-------------------|
| Fonctionnement continu | max. 29 kg |
| Travail occasionnel | max. 69 kg |

La version améliorée de la machine de levage par le vide **MICKEY 155/255** peut être attachée/suspendue à un moyen de transport approprié (grue, véhicule de construction, chariot élévateur, etc.) à l'aide de l'adaptation du support supérieur disponible (adaptation de la chaîne). L'opération doit être effectuée à l'aide d'une chaîne de sécurité. La charge maximale autorisée est de 255 kg.

- à utiliser uniquement dans les conditions de fonctionnement spécifiées dans ce manuel d'utilisation,
- à utiliser uniquement dans les limites de fonctionnement respectives.



L'utilisation prévue comprend également :

- observer toutes les instructions données dans le manuel d'utilisation ;
- travaux d'inspection et d'entretien.

Toute autre utilisation dépassant les directives mentionnées ci-dessus est considérée comme non intentionnelle. En particulier, il est inacceptable d'utiliser la machine :

- pour les matières inflammables, inflammables ou explosives,
- pour les matières agressives, infectieuses ou toxiques,
- pour des matières dangereuses de toute autre manière,
- en cas de pluie ou de neige,
- les organismes vivants et les matériaux dont le traitement enfreint les dispositions légales, les règles de conduite généralement acceptées ou les bonnes mœurs.

Il est notamment interdit d'utiliser des ventouses endommagées. Toute violation de l'**utilisation prévue** exclut la responsabilité du fabricant pour les dommages indirects. L'exploitant/l'utilisateur, responsable du respect de l'utilisation prévue, supporte seul les risques.

2.7 Opérateur, personnel qualifié

Utilisateur

L'utilisateur est toute personne physique ou morale qui utilise la machine ou sur les instructions de laquelle la machine est utilisée. L'utilisateur doit s'assurer que :

- toutes les réglementations, instructions et lois pertinentes sont respectées ;
- seules des personnes formées et instruites travaillent avec l'appareil ;
- le manuel d'utilisation est à la disposition du personnel pendant le travail ;
- l'instruction de formation est confirmée par écrit ;
- les personnes instruites ne sont autorisées à travailler sur la machine que sous la supervision d'un professionnel expérimenté ;
- Tous les équipements de sécurité sont vérifiés régulièrement.

Personnel qualifié

| Personnes | Opérateur | Contremaître | Militaire |
|-------------------------------------|-----------|--------------|-----------|
| Activité | | | |
| Emballage, transport | x | x | x |
| Jeune pousse | | x | x |
| Utiliser | x | | x |
| Dépannage | x | x | x |
| Élimination des défauts mécaniques | | x | x |
| Élimination des défauts électriques | | | x |
| Ajustement, préparation | x | | x |
| Entretien | x | | x |
| Réparations mineures | | x | x |
| Arrêt, stockage | | x | x |

Le personnel qualifié comprend les personnes qui, grâce à leurs connaissances, à leur éducation appropriée, à leur expérience et à leur formation aux normes et règles d'utilisation de la machine, ainsi qu'à leur connaissance des règles de sécurité et des conditions de travail, ont été affectées par une personne responsable du maintien de la sécurité de fonctionnement continu de la machine, pour assurer le bon fonctionnement de l'appareil et éliminer tout problème qui pourrait compromettre la sécurité des opérateurs de la machine.

2.8 Émissions

MICKEY 155/255

| ÉVALUATION DE L'EXPOSITION PROFESSIONNELLE | | | | |
|---|--|----------|----------------------------|------------------------------------|
| Norme d'hygiène (selon le texte consolidé Journal officiel 2017, point 1348) | Indice d'évaluation | Standard | Exposition professionnelle | Facteur de multiplication standard |
| | Niveau d'exposition journalier au bruit LEX, 8h [dB] | 85 | 82,9 (+1,4) | 0,61 |
| | Niveau sonore maximal L_{Amax} [dB] | 115 | 88,2 (+2,5) | 0,05 |
| | Niveau sonore de crête LC crête [dB] | 135 | 99,8 (+2,5) | 0,02 |
| Valeurs seuils d'action (selon le Journal officiel n° 157 de 2005, position 1318) | | 80 | - | - |

3 Lutte contre le feu

Lutte contre les incendies causés par la machine.

- En fonction du produit, l'utilisateur doit déterminer lui-même les actions appropriées à prendre pour lutter contre le feu, la fumée et les substances nocives.

4 Transport, Expédition



Danger!

La machine peut tomber pendant le transport, causant des blessures graves ou la mort.

Transportez la machine lentement et aussi bas que possible à l'aide d'un équipement de transport suffisamment robuste.

(ζοιρ λες χαραχτ[ριστιθες τεχνηθες : ποιδς ετ διμενσιονς εξτ[ριευρες δε la machine).

Veuillez respecter les règles de santé et de sécurité pour les

Avant le transport

- Éteignez la machine.
- Pliez l'appareil en position de transport (Photo 1).

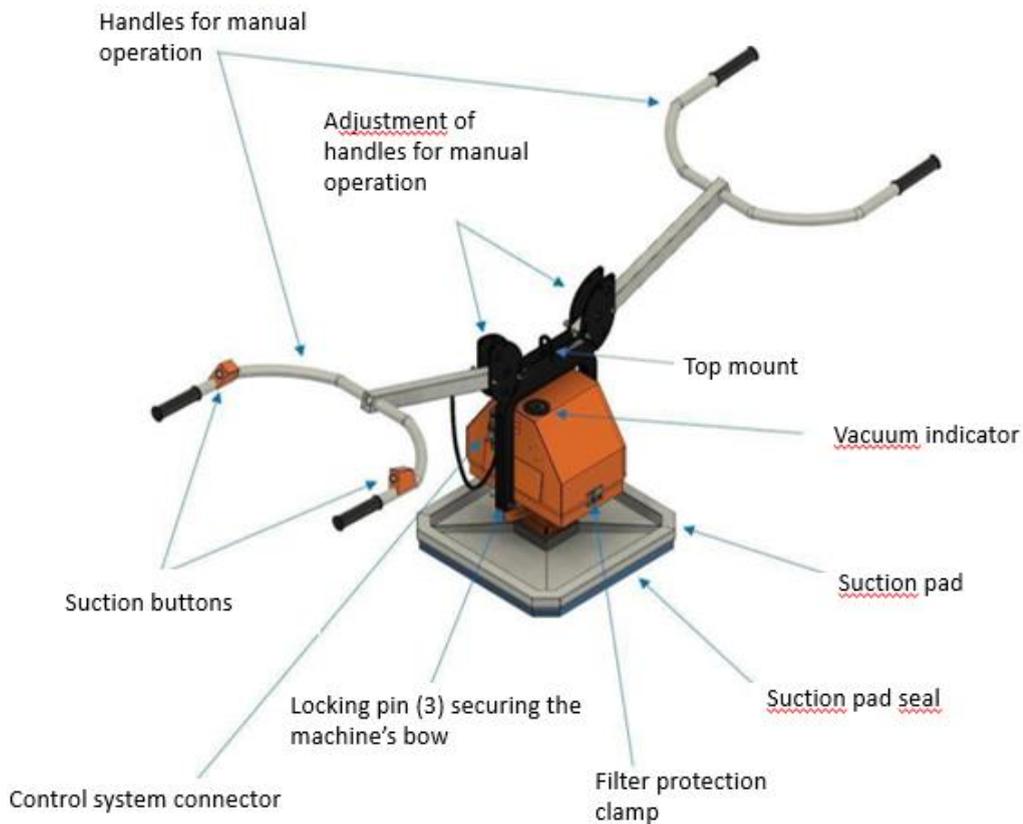


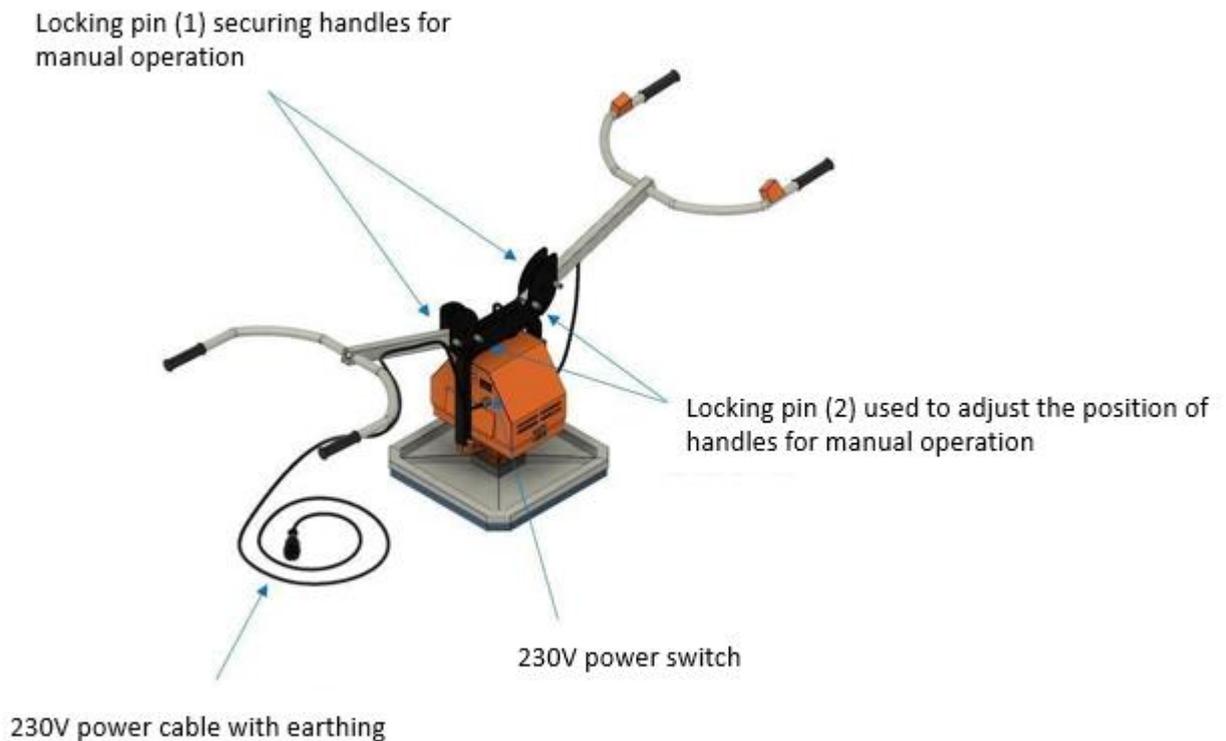
Photo 1

- Emballez tout équipement en vrac séparément.
- Protégez la machine contre les intempéries.

Transport avec des chariots élévateurs ou des transpalettes à main avec une capacité de charge suffisante.

5 Description de la machine – Conception et fonctionnement





5.1 Avant le travail

La machine est livrée prête à être mise en service directement, avec un câble d'alimentation et une prise 230V. Avant la mise en service, l'appareil doit être vérifié pour détecter les pièces manquantes et les dommages qui auraient pu survenir pendant le transport. Avant de commencer les travaux :

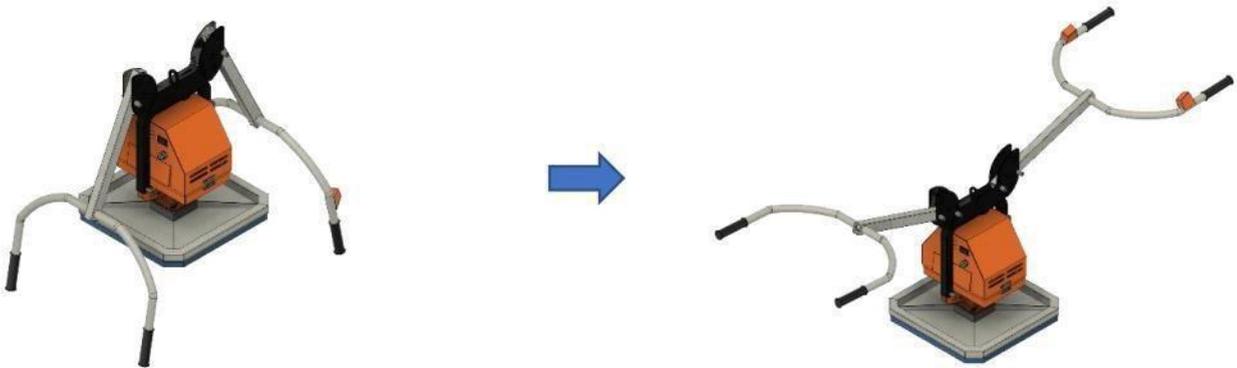
1. Vérifiez que la machine est complète,
2. Disposer d'un approvisionnement suffisant en éléments préfabriqués prêts à être mis en place ;
3. Vérifiez que le poids des éléments préfabriqués ne dépasse pas la capacité de charge de la machine selon les spécifications du matériau.

5.2 Algorithme de travail

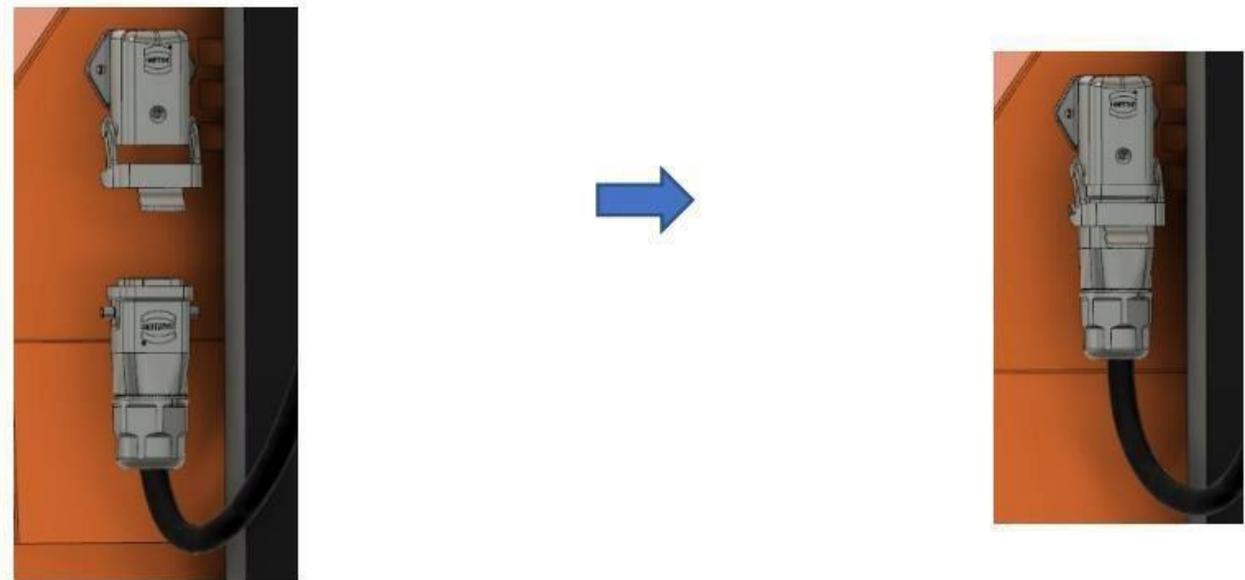
1. Avant de commencer le travail, choisissez une ventouse adaptée au matériau à soulever.



2. Vérifiez ensuite l'état du joint à ventouse pour tout signe de dommage. Assurez-vous que ni la machine ni aucun de ses composants ne présentent de fissures/dommages.
3. Dépliez les poignées de la machine de la position de transport à la position de travail.

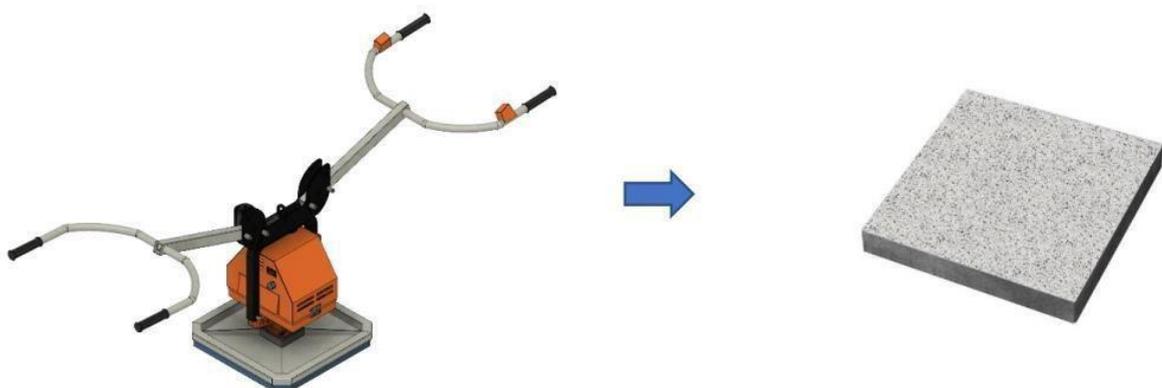


4. Connectez le connecteur de commande de la poignée à la machine (s'il n'est pas déjà connecté).



5. Branchez la fiche du cordon d'alimentation sur une alimentation secteur 230 V (**n'utilisez pas de rallonges sans mise à la terre !**). **Le réseau ou un groupe électrogène doit être équipé d'un disjoncteur à courant résiduel. Le non-respect de ces instructions peut entraîner un choc électrique !!**

6. Placez l'appareil sur l'élément qui sera soulevé.



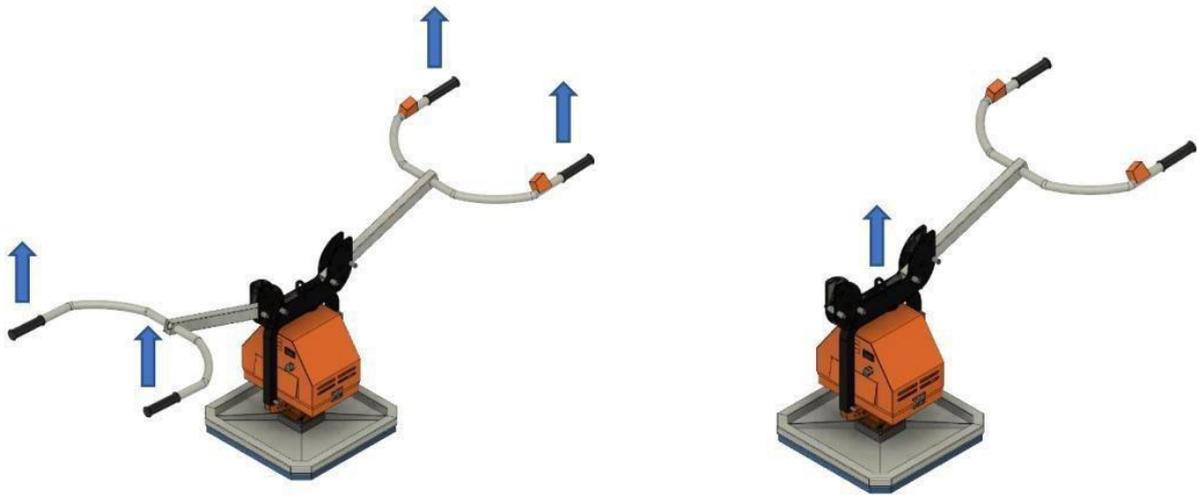
7. Allumez la machine à l'aide de l'interrupteur secteur de l'appareil.



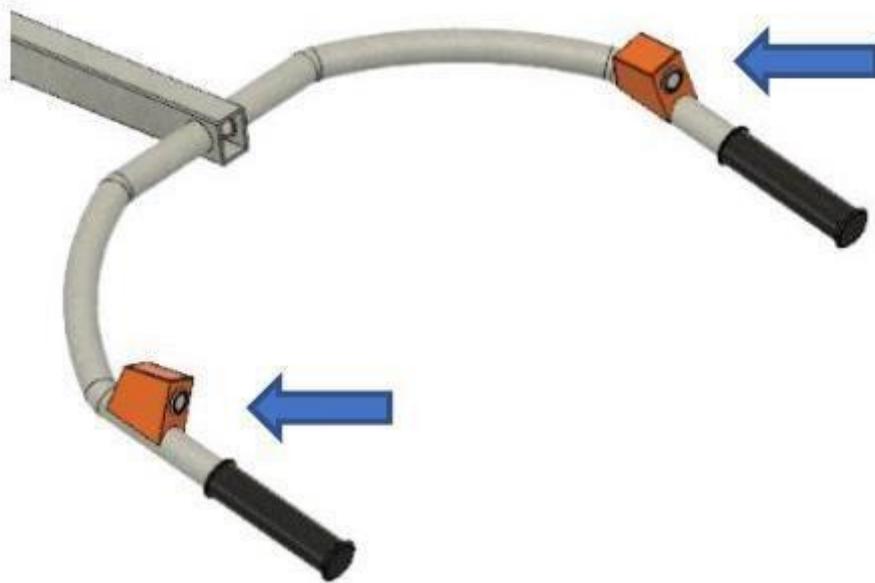
8. La machine sera immédiatement attachée (aspirée) au matériau qui doit être soulevé.
9. Vérifiez le manomètre sur le dessus de la machine. Si l'aiguille du manomètre se trouve dans la zone verte, vous pouvez déplacer l'élément aspiré jusqu'à sa position finale.



10. Utilisez les poignées latérales de la machine pour la manipulation manuelle. La machine peut également être suspendue à un dispositif de levage à l'aide de l'œillet situé sur le dessus de la machine.

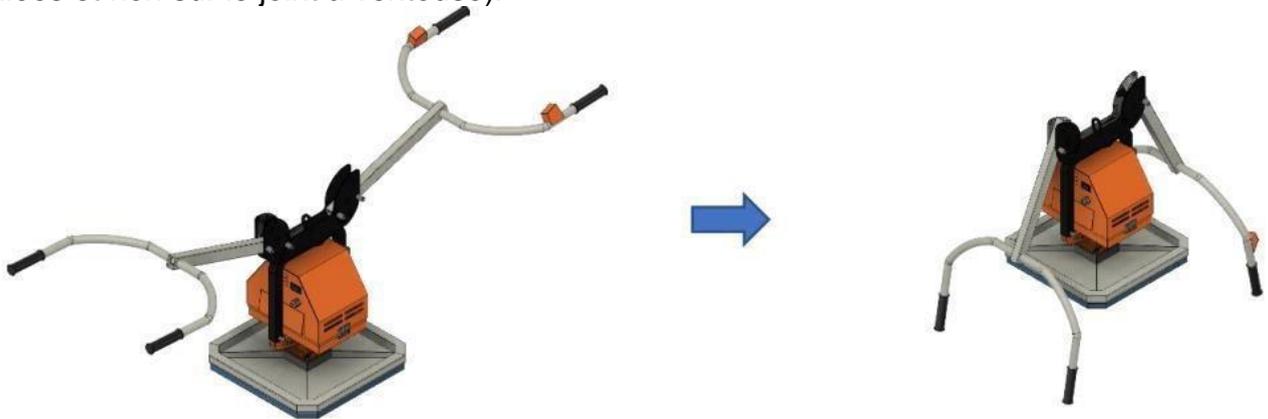


11. Positionnez l'élément manipulé. Pour aspirer, appuyez en même temps sur les deux boutons des poignées de la machine.



12. Lorsque la machine est soulevée, relâchez les boutons et placez la ventouse sur la partie suivante.
13. Lorsque le travail est terminé, coupez l'alimentation à l'aide du bouton d'alimentation de la machine.
14. Débranchez le câble d'alimentation.

15. Pliez les poignées en position de transport (la machine doit reposer sur les poignées pliées et non sur le joint à ventouse).

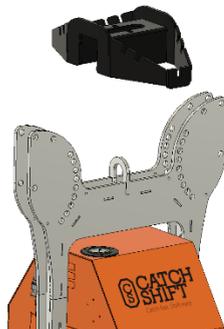


16. Enroulez le cordon d'alimentation et fixez-le.

Ne laissez pas la machine allumée et aspirée lorsqu'elle n'est pas utilisée !!

6 Utilisation d'une machine suspendue sur l'œillet supérieur – algorithme de travail

1. Placez l'adaptateur de chaîne sur le corps du support de la machine.



2. N'oubliez pas que la charge transportée ne doit jamais être soulevée sans protection supplémentaire sous la forme d'une chaîne.
3. La chaîne d'arrimage du chargement doit être solidement attachée à la charge transportée. La chaîne de sécurité de la charge ne doit jamais être laissée suspendue

7 Opération

Personnel d'exécution (opérateur et contremaître)

- Uniquement du personnel formé qui connaît les règles de sécurité

⇒ ἄσφαλτοσφραγισμένη μηχανή : ↔ Οπρρατευρ, περσοννελ θυαλιφί ≈.

Opérations de maintenance :

Seuls des spécialistes ayant une formation technique (opérateur, contremaître) peuvent entreprendre des activités d'inspection et d'entretien. Pour les réparations et l'entretien annuel, contactez **Catchshift Sp. z o.o.** ou un centre de service agréé. Les pièces de rechange doivent être d'origine. Ils sont fournis par **Catchshift Sp. z o.o.** qui garantit leurs caractéristiques appropriées et leur haute qualité. Les modifications de la machine ne sont pas autorisées car elles peuvent nuire à la sécurité pendant le fonctionnement.



Le fonctionnement fiable et sûr de la machine ne peut être garanti si les instructions ci-dessus ne sont pas suivies. Catchshift Sp. z o.o. n'est pas responsable dans de tels cas.

Inspections et tests périodiques

Les étapes et les intervalles d'entretien suivants sont inclus au minimum. Un entretien plus fréquent est recommandé lorsque les circonstances l'exigent, par exemple en cas d'utilisation intensive entraînant une usure, une corrosion ou des dommages accrus.

Quotidien

- a) Vérifiez que le joint de la ventouse n'est pas usé (remplacez-le si nécessaire).
- b) Vérifiez que le système d'aspiration ne présente pas de fuites.
- c) Vérifiez l'état mécanique de la poignée de levage.
- d) Vérifiez le fonctionnement du manomètre.
- e) Nettoyez le filtre.

Mensuel

- a) Toutes les activités du planning d'entretien quotidien,
- b) Vérifiez le système de contrôle de la pompe à vide.

Une fois par an

Remarque : Nous recommandons que l'entretien annuel soit effectué par Catchshift Sp. z o.o. ou un centre de service agréé

- a) Toutes les activités du calendrier d'entretien mensuel.
- b) Test statique.
- c) Vérifiez les performances de la pompe.
- d) Vérifiez l'exactitude des indications des manomètres.
- e) Vérifiez le fonctionnement des commandes.
- f) Remplacez le profil d'étanchéité entre la machine et la ventouse.
- g) Vérifiez l'état des câbles d'alimentation et de commande.
- h) Remplacez le filtre.
- i) Vérifiez soigneusement les autres éléments de la machine.

Des inspections obligatoires doivent également être effectuées. Suivez les réglementations du pays dans lequel la machine est utilisée. L'appareil n'a pas de pièces mobiles nécessitant une lubrification. La pompe à vide ne nécessite aucun entretien.

N'utilisez jamais de solvants, d'essence ou d'autres produits chimiques pour nettoyer la partie en caoutchouc de la ventouse.

Les inspections et les réparations doivent être documentées par écrit. À cette fin, les formulaires suivants joints en annexe au présent manuel doivent être utilisés :

- Rapport d'inspection et d'entretien ;
- Historique de l'entretien.

6.1 Méthodes de vérification du fonctionnement.

Essai statique

Avec la ventouse en position horizontale, soulevez une charge non poreuse égale à deux fois la charge de travail autorisée.

La charge doit être maintenue et, après son relâchement, l'appareil ne doit présenter aucun signe visible de déformation permanente.

6.2 Rapport d'inspection et d'entretien

N° de machine: Type :

.....

Utilisateur:.....

La personne qui effectue l'inspection/l'entretien :

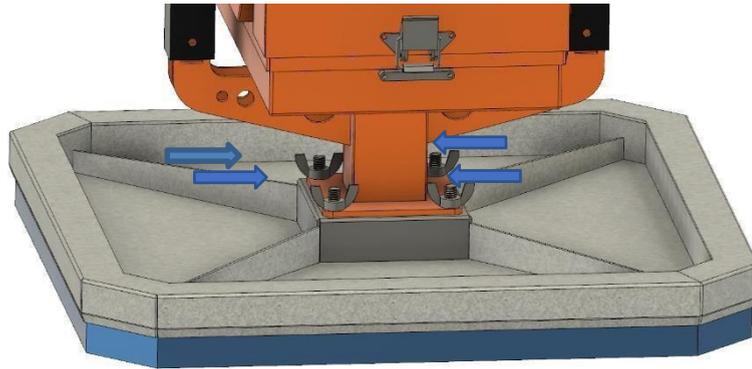
| Non. | Appareil | Description de l'activité | Valeur limite | Quotidien | Mensuel | Une fois par an |
|------|---------------------|--|----------------------|-----------|---------|-----------------|
| 1 | Ventouse | Vérifiez que les profilés d'étanchéité ne sont pas fissurés et usés | | x | x | x |
| | | Remplacer le profilé d'étanchéité - si nécessaire | | | | |
| 2 | Éléments mécaniques | Vérifier la poignée de levage et les goupilles | | x | x | x |
| | | Vérifier l'état des goupilles (contre les chutes) | | x | x | x |
| 3 | Filtre | Nettoyez comme indiqué | | x | x | x |
| 4 | Tests | Essai de charge statique | 2x charge de travail | | | x |
| | | Vérifiez que le joint de la ventouse ne s'use pas (remplacez-le si nécessaire) | | x | | |
| | | Vérifiez que le système d'aspiration ne présente pas de fuites | | x | | |
| | | Vérifier l'état mécanique de la poignée de levage | | x | | |
| | | Vérifier les performances du manomètre | | x | | |
| | | Nettoyez le filtre | | x | | |
| | | Toutes les activités du plan d'entretien quotidien | | | x | |
| | | Vérifiez la commande de la pompe à vide | | | x | |
| | | Toutes les activités du plan d'entretien mensuel | | | | x |
| | | Effectuer le test statique | | | | x |
| | | Performances de la pompe | | | | x |
| | | Exactitude des lectures des manomètres | | | | x |
| | | Exactitude des indications des boutons de commande | | | | x |
| | | Remplacez le profil d'étanchéité entre la machine et la ventouse | | | | x |
| | | État de l'alimentation et des câbles de commande | | | | x |
| | | Remplacez le filtre | | | | x |
| | | Inspection détaillée d'autres composants de la machine | | | | x |

Signature:

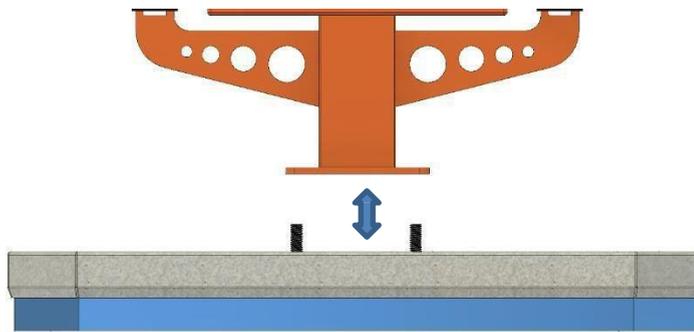
Date:

6.3 Changement/fixation de la ventouse

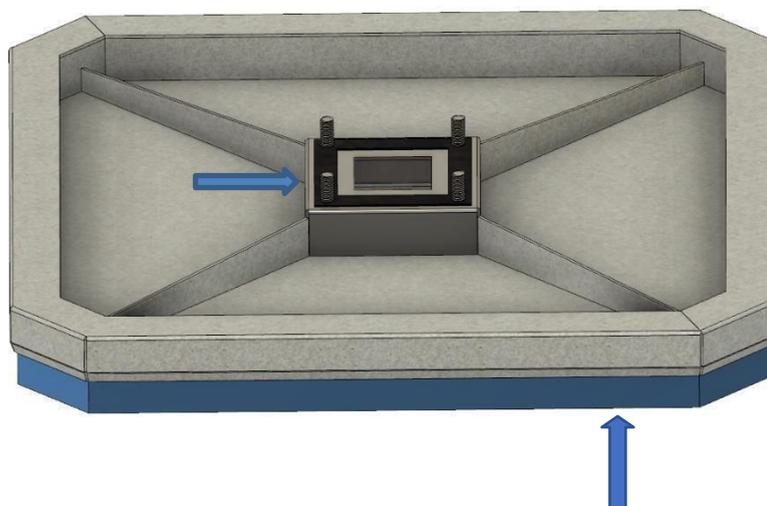
1. Dévissez les quatre boulons de fixation (ailés), qui maintiennent la ventouse.



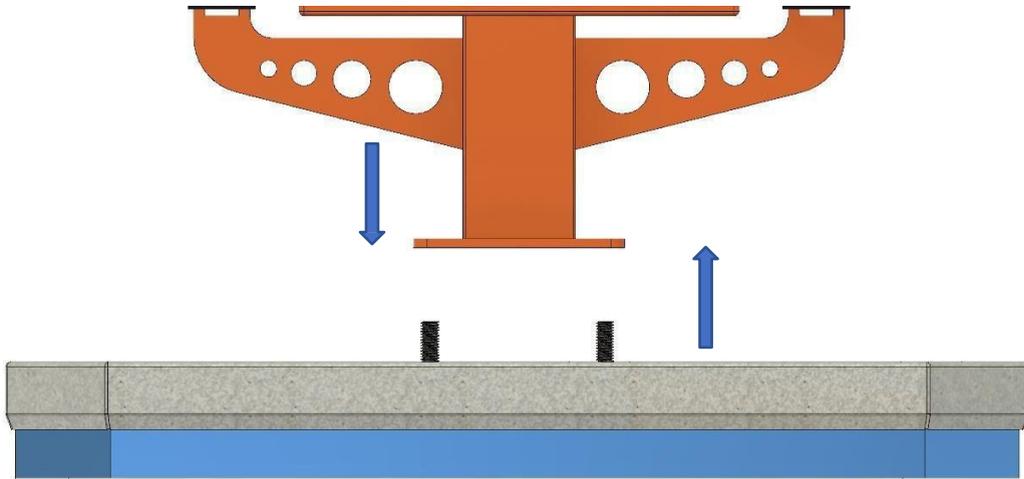
2. Posez la ventouse.



3. Avant de monter la nouvelle ventouse, vérifiez l'étanchéité entre la ventouse et la machine et vérifiez que le profil d'étanchéité sous la ventouse n'est pas endommagé/usé.

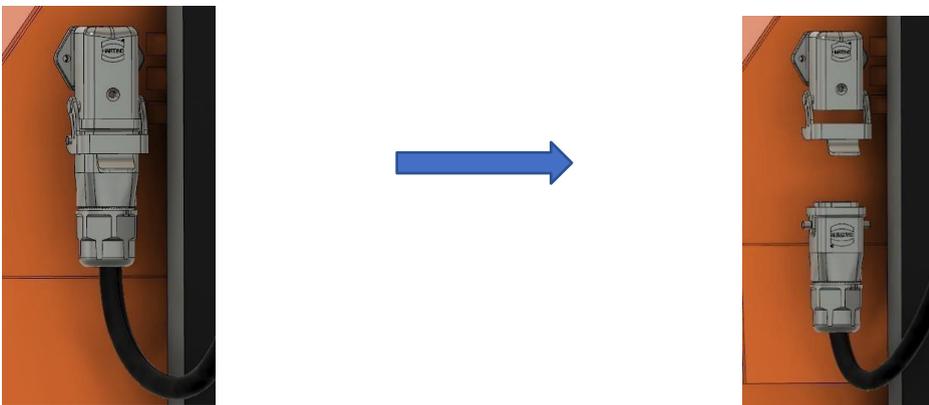


4. Installez la ventouse sur la machine et serrez les boulons de fixation autant que nécessaire.

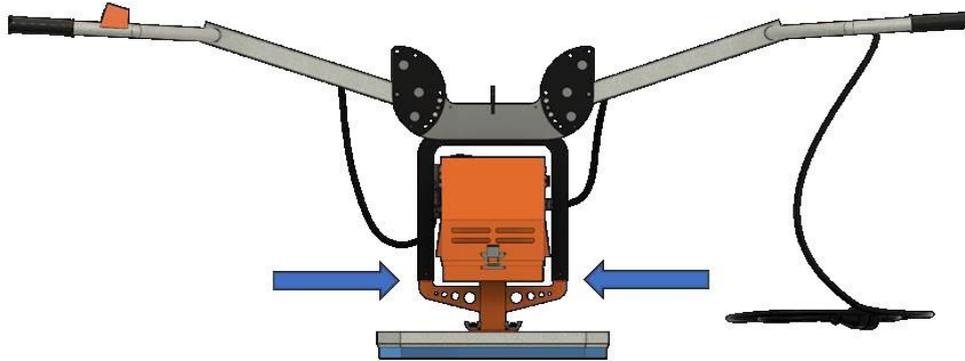


6.4 Nettoyage du filtre

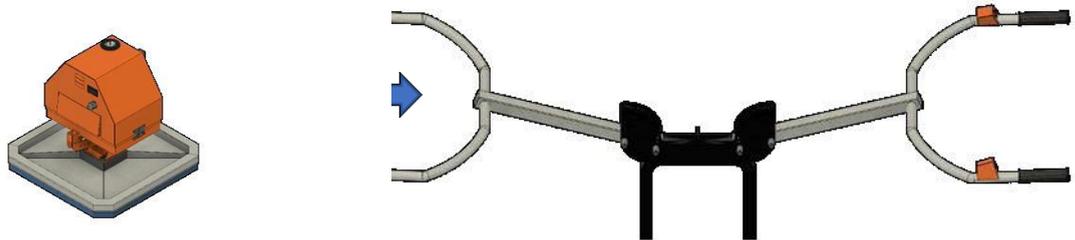
1. Débranchez la machine de l'alimentation électrique.
2. Débranchez le connecteur de commande.



3. Retirez les goupilles verrouillant les supports de poignée.



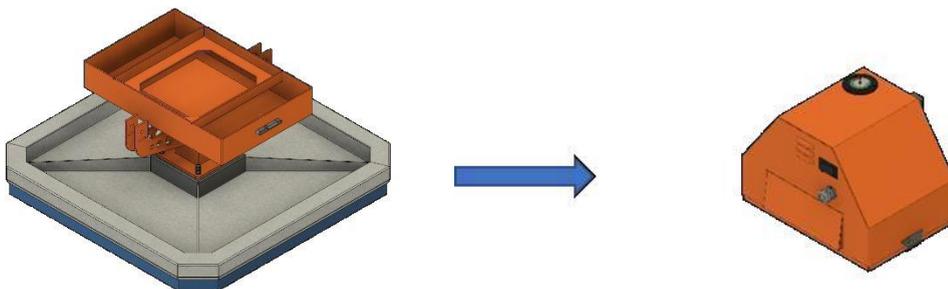
4. Retirez et posez les supports de poignée.



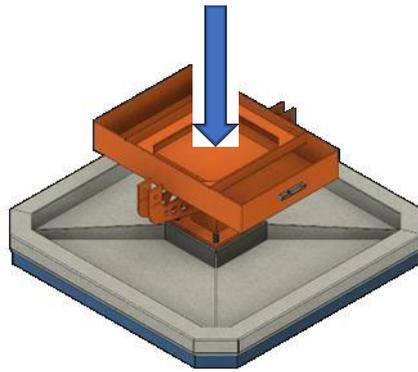
5. Relâchez les supports de retenue du filtre.



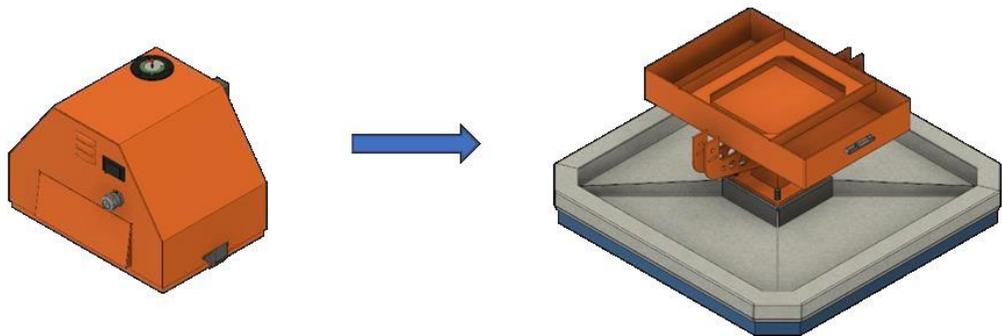
6. Soulevez la partie supérieure de la machine et rangez-la.



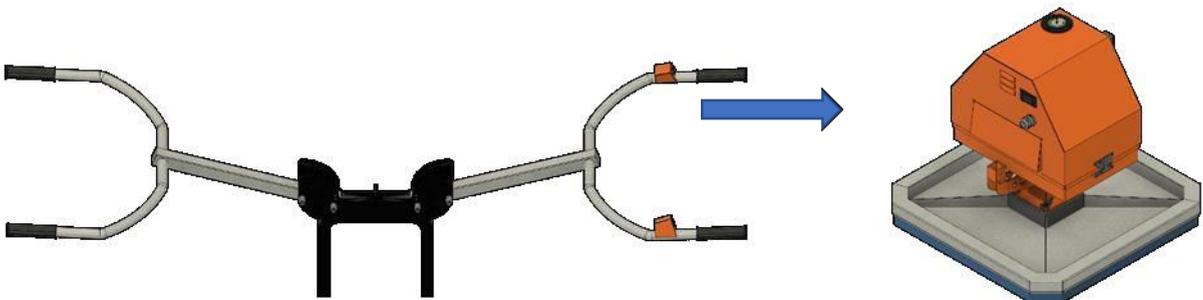
7. Nettoyez le filtre sale avec de l'air comprimé.
Vous devez également nettoyer tous les événements avec de l'air comprimé, car la poussière qui n'est pas enlevée collera à la turbine, ce qui la fera tomber en panne. Un nettoyage systématique permettra de maintenir tous les éléments électriques et mécaniques dans le meilleur état possible et de réduire leur taux de défaillance.



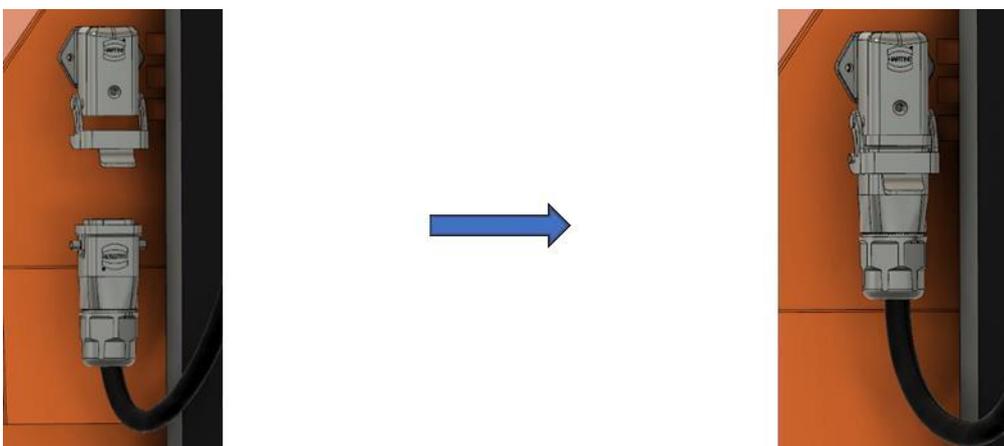
8. Fixez et fixez la partie supérieure de la machine.



9. Fixez et fixez le support de poignée.



10. Connectez le connecteur de commande.



11. Connectez l'alimentation électrique et démarrez la machine.
12. Vérifiez si la machine fonctionne correctement et si l'indicateur de vide pénètre dans la zone verte après la fixation de la ventouse sur la surface en béton.



6.5 Pièces de rechange

1. Remplacement effectué par l'utilisateur (opérateur et contremaître).

La longueur des joints de coupe est la suivante :

- Ventouse 34x34cm (80kg), longueur du joint 125cm, Mickey 155
- Ventouse 40x40cm (120kg), longueur du joint 150cm, Mickey155
- Ventouse 45x45cm (155kg), longueur du joint 170cm, Mickey155
- Ventouse 35x65cm (155kg), longueur du joint 190cm, Mickey155
- Ventouse 10x90cm (55kg), longueur du joint 191,2cm, Mickey155
- Ventouse 15x90cm (100kg), longueur du joint 199,6cm, Mickey155
- Ventouse 18x30cm (38kg), longueur du joint 85,6cm, Mickey155
- Ventouse 35x90cm (255kg), longueur du joint 250 cm, Mickey155/255
- Ventouse 50x65cm (255kg), longueur du joint 235 cm, Mickey155/255

2. Remplacement effectué par un centre de service :

- filtre
- profilé d'étanchéité.

7 Dépannage

7.1 Défaits mécaniques

Personnel d'exécution

Uniquement du personnel formé qui connaît les règles de sécurité ;
 ⇒ voir chapitre : « Opérateur, personnel qualifié ».

| Faute | Causes possibles | Élimination de la panne |
|---|-------------------------------------|--|
| La machine ne fonctionne pas | Fusible défectueux | Remplacez le fusible |
| | Fiche mal insérée | Branchez correctement la fiche dans la prise |
| Niveau de vide insuffisant – l'indicateur du manomètre est dans la zone rouge | Joint à ventouse défectueux | Remplacer le joint |
| | La charge est trop poreuse | Déplacer la charge par d'autres moyens |
| | Capacité réduite de la pompe à vide | Remplacez la pompe à vide |

Les dysfonctionnements ne peuvent être réparés que par le centre de service agréé. Si la cause du défaut ne peut pas être déterminée, informez votre service technique. Manipulez toujours la machine ou l'équipement avec soin. Nettoyez soigneusement la machine à chaque fois après le travail pour assurer un fonctionnement fluide et sans problème.

7.2 Nettoyage

Nettoyez toujours la machine une fois que vous avez terminé le travail.

Nettoyez le filtre sale avec de l'air comprimé.

Vous devez également nettoyer toutes les ouvertures de ventilation avec de l'air comprimé, car la poussière qui n'est pas enlevée collera à la turbine et finira par l'endommager. Un nettoyage systématique permettra de maintenir tous les éléments électriques et mécaniques dans le meilleur état possible et de réduire leur taux de défaillance.

8 Arrêt, stockage

Personnel d'exécution

- Uniquement du personnel formé qui connaît les règles de sécurité ;
 ⇒ ποιρ λε χηαπιτρει: ↔Οπ[ρατευρ, περσοννελ θυαλιφι[≈.

Mise hors service de la machine

- Éteignez la machine en débranchant le câble d'alimentation.

Conditions de stockage

| | | |
|--|---|---|
| Durée de conservation jusqu'à un an | Des conditions climatiques similaires aux conditions de | Il n'est pas nécessaire d'entreprendre des actions particulières. |
| | Humidité élevée. Composition agressive de l'air. | Une protection contre la corrosion est nécessaire. Emballage hermétique. |
| Période de conservation – plus d'un an | Toutes les conditions climatiques. | Une protection contre la corrosion est nécessaire. Emballage hermétique. |

9 Disposition

Personnel d'exécution

- Uniquement du personnel formé qui connaît les règles de sécurité ;
 ⇒ ποιρ χηαπιτρε: ↔Οπ[ρατευρ, περσοννελ θυαλιφι[≈,
 ⇒ ποιρ χηαπιτρε « Transport, expédition ».

| | Quoi? | Où? |
|--------------------------|--|--|
| Matériaux de transport | Palettes | Élimination conformément aux dispositions légales en vigueur |
| | Emballage | Plastiques destinés au recyclage ou à l'élimination |
| Lubrifiant | Huiles, graisses | Disposer conformément aux dispositions légales en vigueur |
| Éléments de construction | Acier, aluminium, haut-parleurs, matériaux d'isolation | Éliminer par type de matériau |

Ne jetez pas d'outils, de pièces de machines ou de machines avec d'autres déchets ménagers. Jetez ces articles dans une installation de recyclage des déchets électriques désignée. Les déchets électriques (ou déchets d'équipements électriques et électroniques) sont des équipements électriques et électroniques cassés, longtemps inutilisés, indésirables alimentés par de l'électricité ou des piles - ordinateurs, jouets et gadgets électroniques cassés, vieilles machines à laver, réfrigérateurs et lampes fluorescentes usagées. Ils sont classés comme déchets dangereux car ils contiennent des substances toxiques.

10 Caractéristiques techniques

| | |
|--|--|
| Paramètre | MICKEY 155 |
| Poids | 25 kg |
| Tension | 230 V ; 50 Hz |
| Puissance du moteur | 1700 W |
| Sortie de vide | 45 l/sec |
| Niveau sonore | 83,1 dB |
| Dimensions de la charge | 1000 x 500 millimètre |
| Charge de travail | Manuellement jusqu'à 69 kg, charges plus élevées à l'aide de l'œillet supérieur. |
| Type de transport | Horizontal |
| Pompe à vide | N060800004 S.I.cl.F 1651 ; 239-50/60; 01; AMETEK |
| Vide maximal | -0,3Bar – 0,4Bar |
| Câble d'alimentation | GPV-60-24 alimentation 24V 2,5A IP67 60W |
| Dimensions – pendant le fonctionnement | Pièce jointe n° 4.4 Pièce jointe n° 4.5 |
| Dimensions – pendant le transport | Pièce jointe n° 4.6 |

11 Pièces jointes

- 1 Schéma de câblage
- 2 Accessoires
- 3 Fiches techniques des sous-ensembles
- 4 Taille

CATCHSHIFT Sp. z o.o
ul. Przemysłowa 2
64-200 Wolsztyn

Ul. Przemysłowa 2, 64-200 Wolsztyn

Nom du
client :

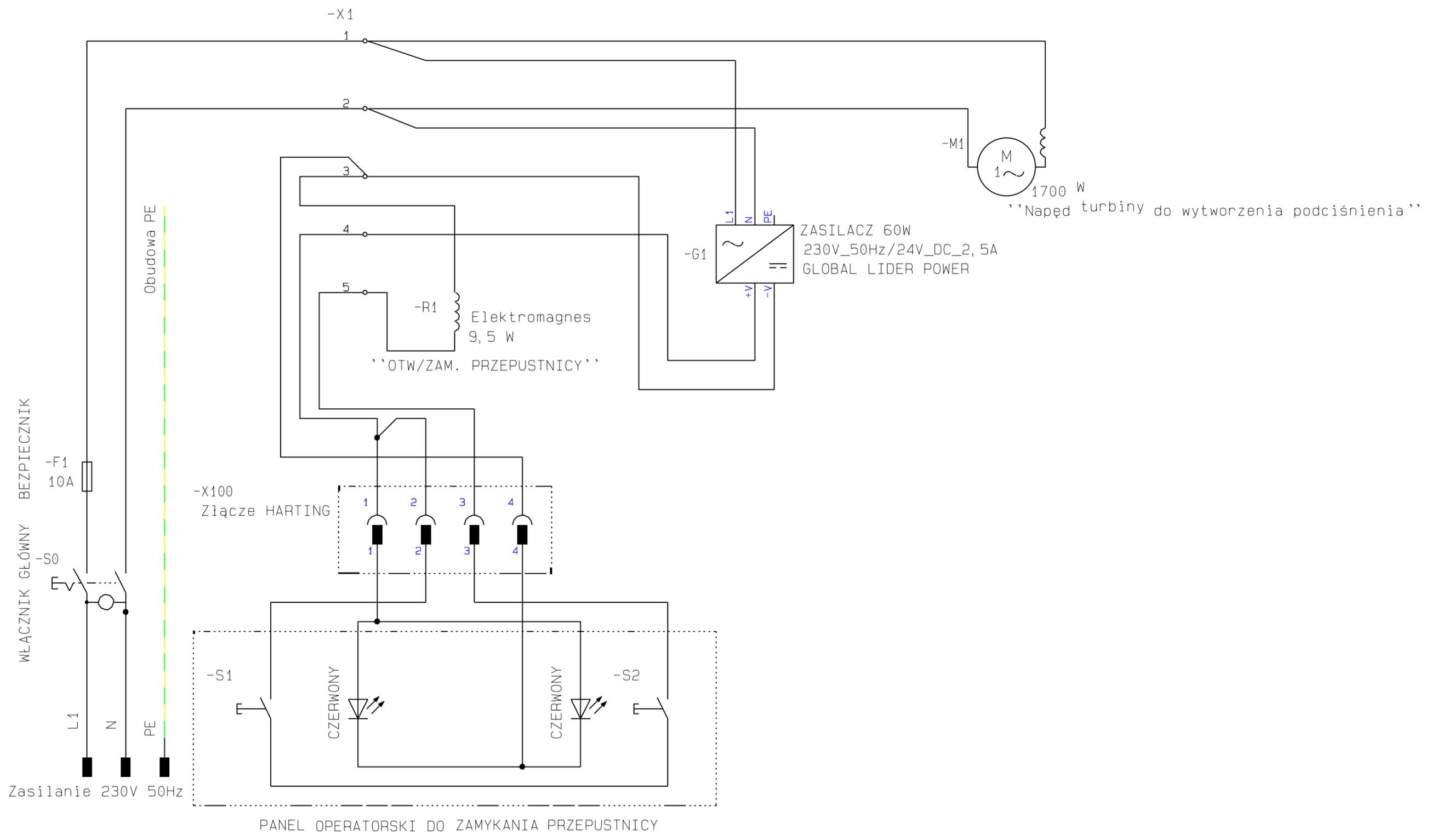
CATCHSHIFT Sp. z o.o

Nom du projet :

Pavé électrique MICKEY 155/255

Concepteur:

Diagrammes



| | | | | |
|---|---|---------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| CATCHSHIFT Sp. z o.o. ul. Przemysłowa 2 64-200 Wolsztyn | Nom du projet : Pavé électrique MICKEY | Objet: | Examen du projet : | Page 1 |
| | Maître d'ouvrage : CATCHSHIFT Sp. z o.o | | | |
| | Titre de la page : Schéma de câblage | N° de dessin : | Examen de la page : | Page précédente StrTyt |
| | Nom du fichier : CatShift100.11.07.18 | Conception (projet/page) : / | Dernière impression : | Page suivante Z.Cze |
| | Référence de la page : Description | Approbation (initiale/date) : / | Dernière modification : | Non. Nombre de pages dans |

Listes

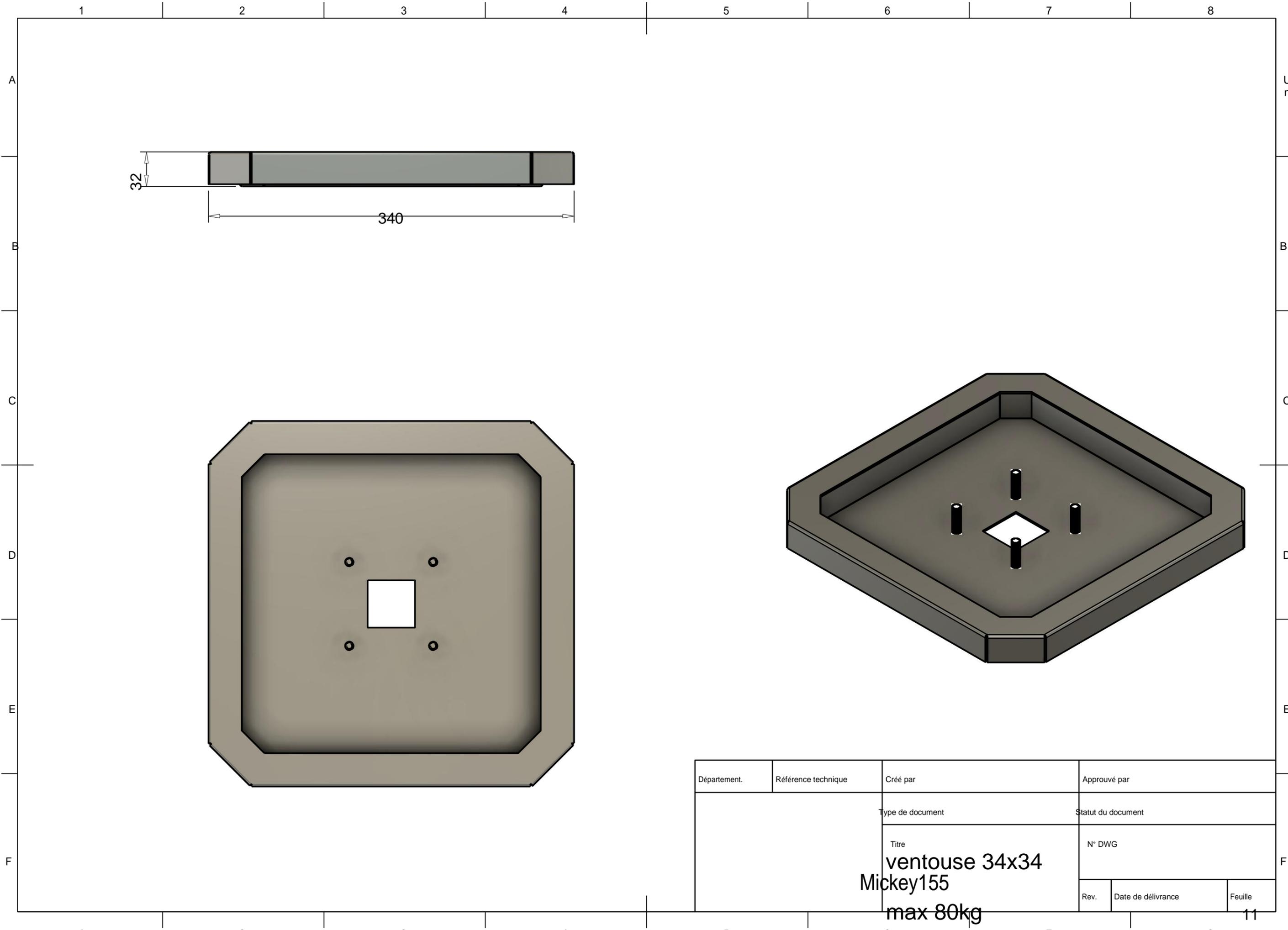
Liste des pièces

| Non. | Quantité | N° d'article Type/Description | Fabricant | Prix unitaire | Valeur |
|------|----------|--|---------------------------|---------------|--------|
| 1 | 1 | Włącznik główny /Przełącznik kołyskowy -S0 | Marquard 1935 . 3113 | | |
| 2 | 1 | Bezpiecznik 10A -F1 | | | |
| 3 | 1 | Zasilacz 230_50Hz/24V_DC_2,5A -G1 | Global Lider Power | | |
| 4 | 1 | Silnik 1700 W 230V_50Hz -M1 | Ametek 06080004 | | |
| 5 | 1 | Elektromagnes/przepustnica 9,5 W -R1 | EBE TDS-16A | | |
| 6 | 1 | Złącze gniazdo-wtyczka 4-pin -X100 | Harting | | |
| 7 | 2 | Przycisk wandaloodporny -S1/S2 | LA128-19A 250V_5A_LED_24V | | |

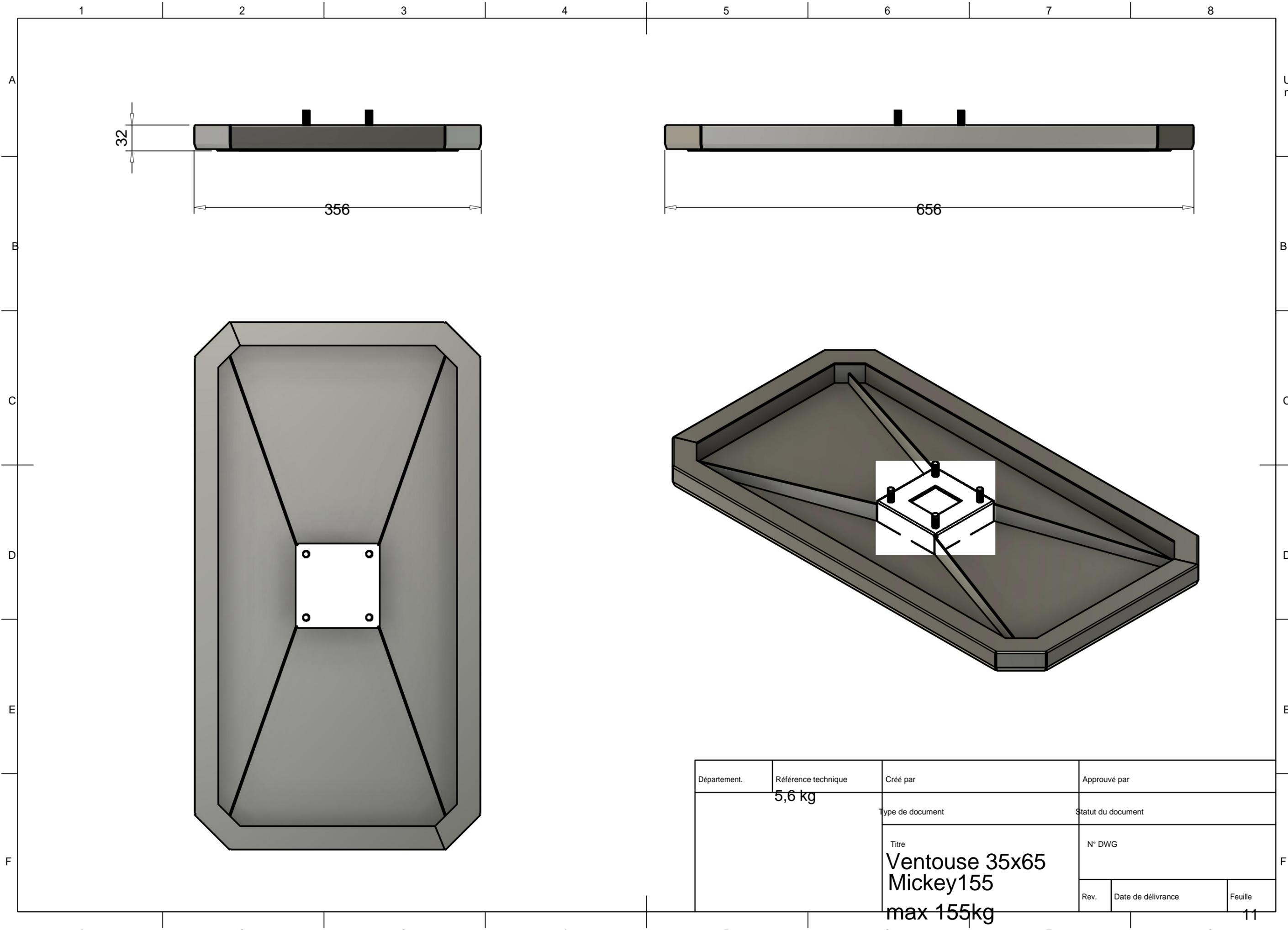
PCSCHEMATIC

CATCHSHIFT Sp. z o.o
ul. Przemysłowa 2
64-200 Wolsztyn

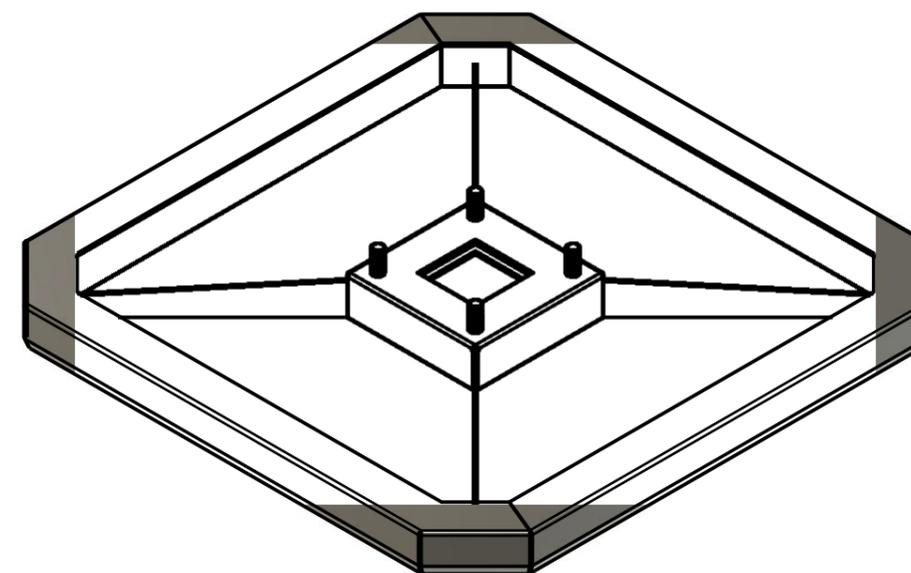
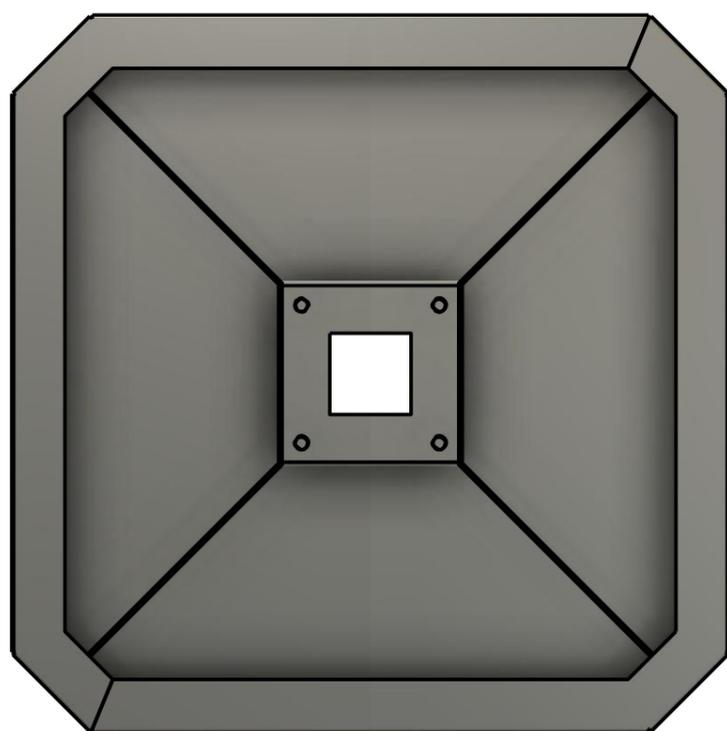
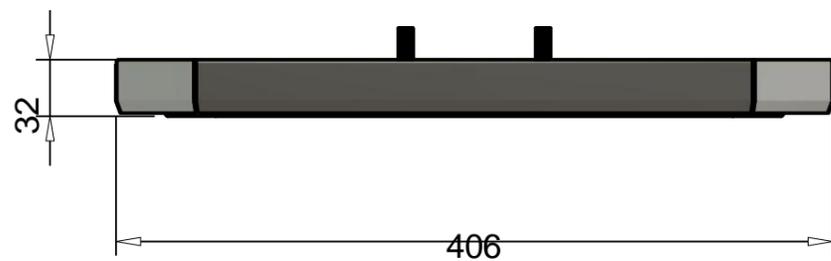
| | | | | | |
|---|--------------|-------------------------------|---------------------------|---------------|--------------|
| Nom du projet : Pavé électrique MICKEY 100/155 | | Objet: | Examen du projet : | Page | Z.Cze |
| Maître d'ouvrage : CATCHSHIFT Sp. z o.o | | | | | |
| Titre de la page : Liste des pièces | | N° de dessin : | Examen de la page : | Page | 1 |
| Nom du fichier : CatShift100.11.07.18 | | Conception (projet/page) : / | Dernière 11.07.20 | Page suivante | |
| Référence de la page: | Description: | Approbation (initiale/date) / | Dernière 22.03.20 | Non. de pages | 1 |



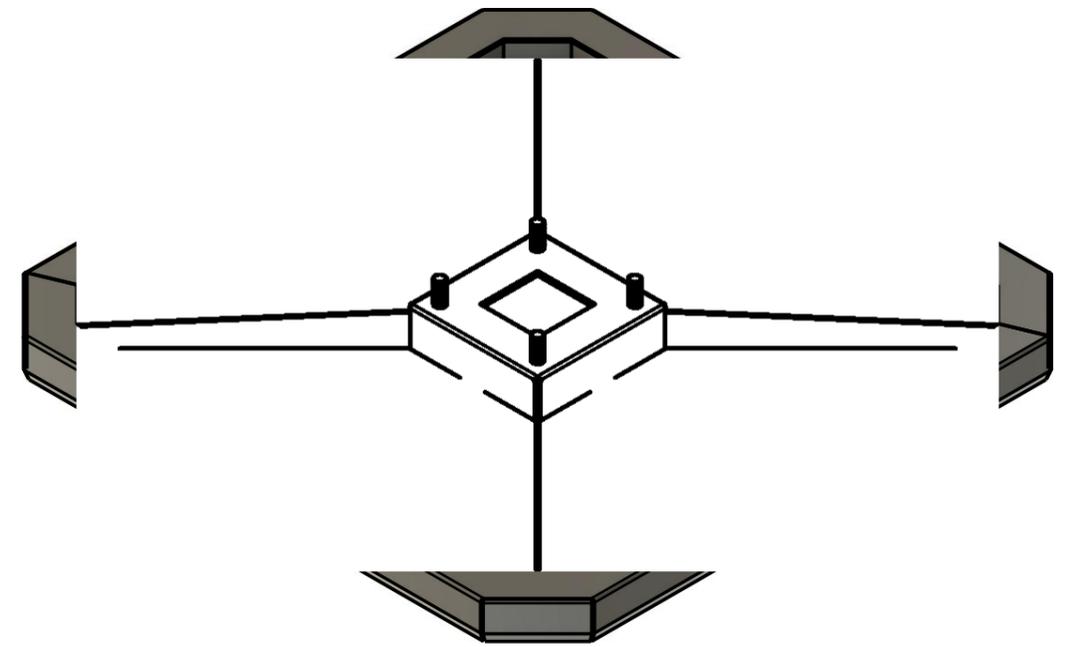
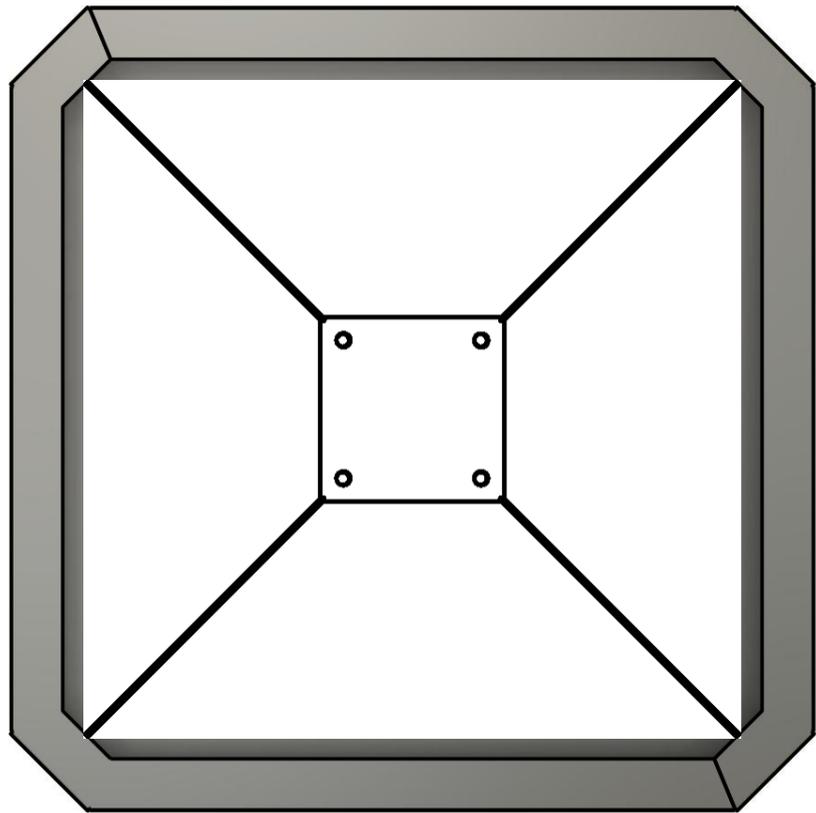
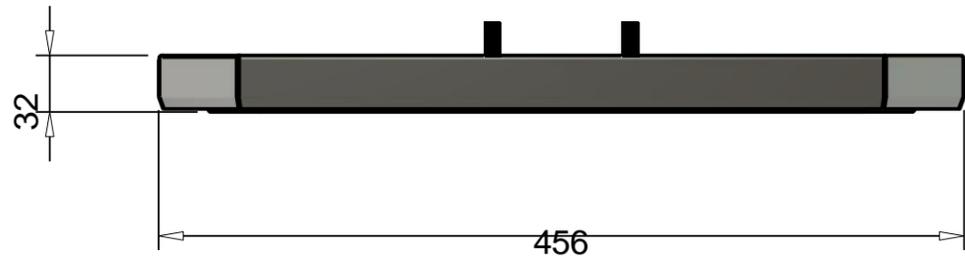
| | | | |
|--------------|---------------------|---|----------------------|
| Département. | Référence technique | Créé par | Approuvé par |
| | | Type de document | Statut du document |
| | | Titre ventouse 34x34 Mickey155 max 80kg | N° DWG |
| | | Rev. | Date de délivrance |
| | | | Feuille 11 |



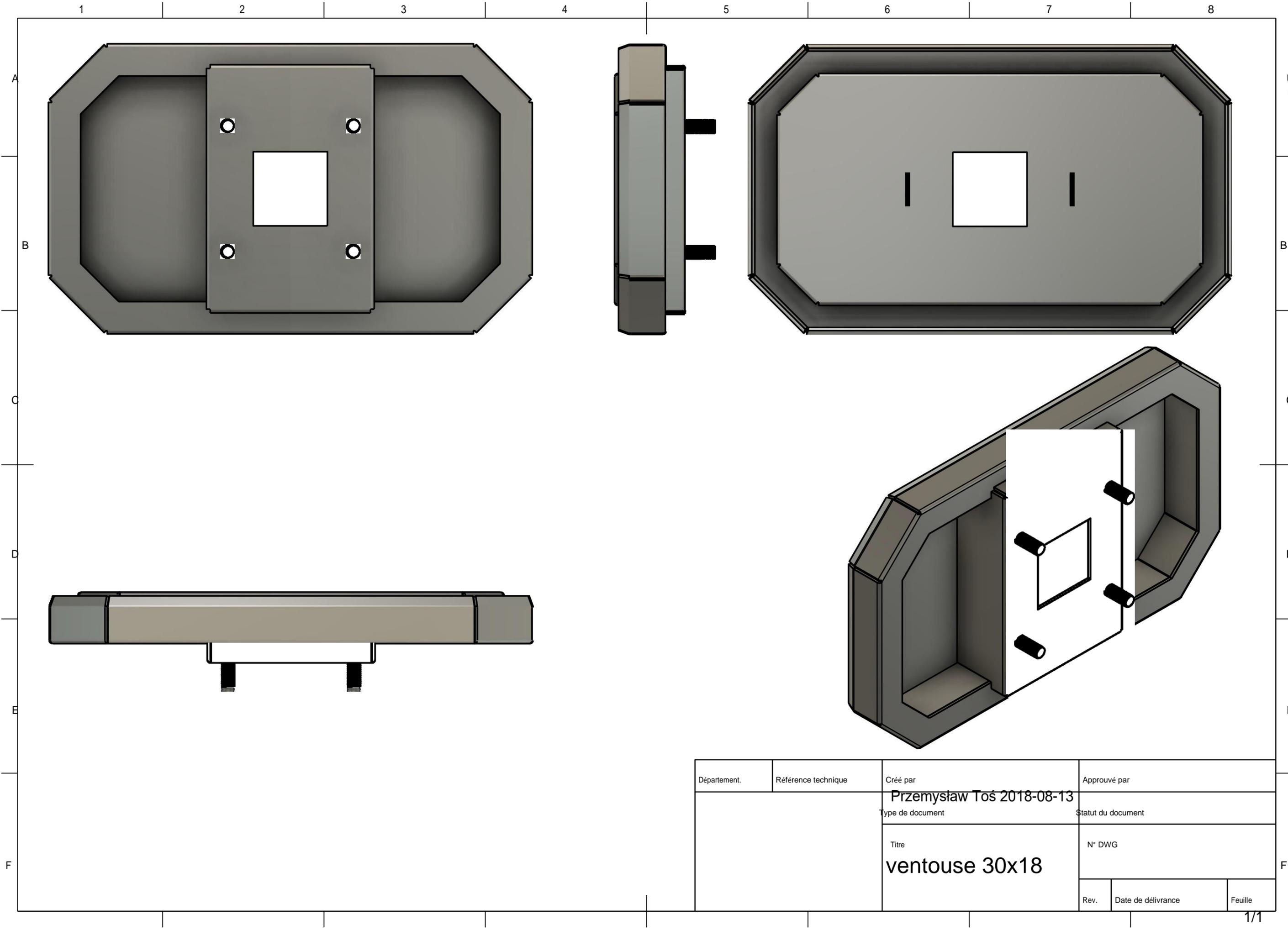
| | | | | |
|--------------|---------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| Département. | Référence technique | Créé par | Approuvé par | |
| | 5,6 kg | | Statut du document | |
| | | Type de document | N° DWG | |
| | | Titre | Rev. | Date de délivrance |
| | | Ventouse 35x65 | | Feuille |
| | | Mickey155 | | 11 |
| | | max 155kg | | |



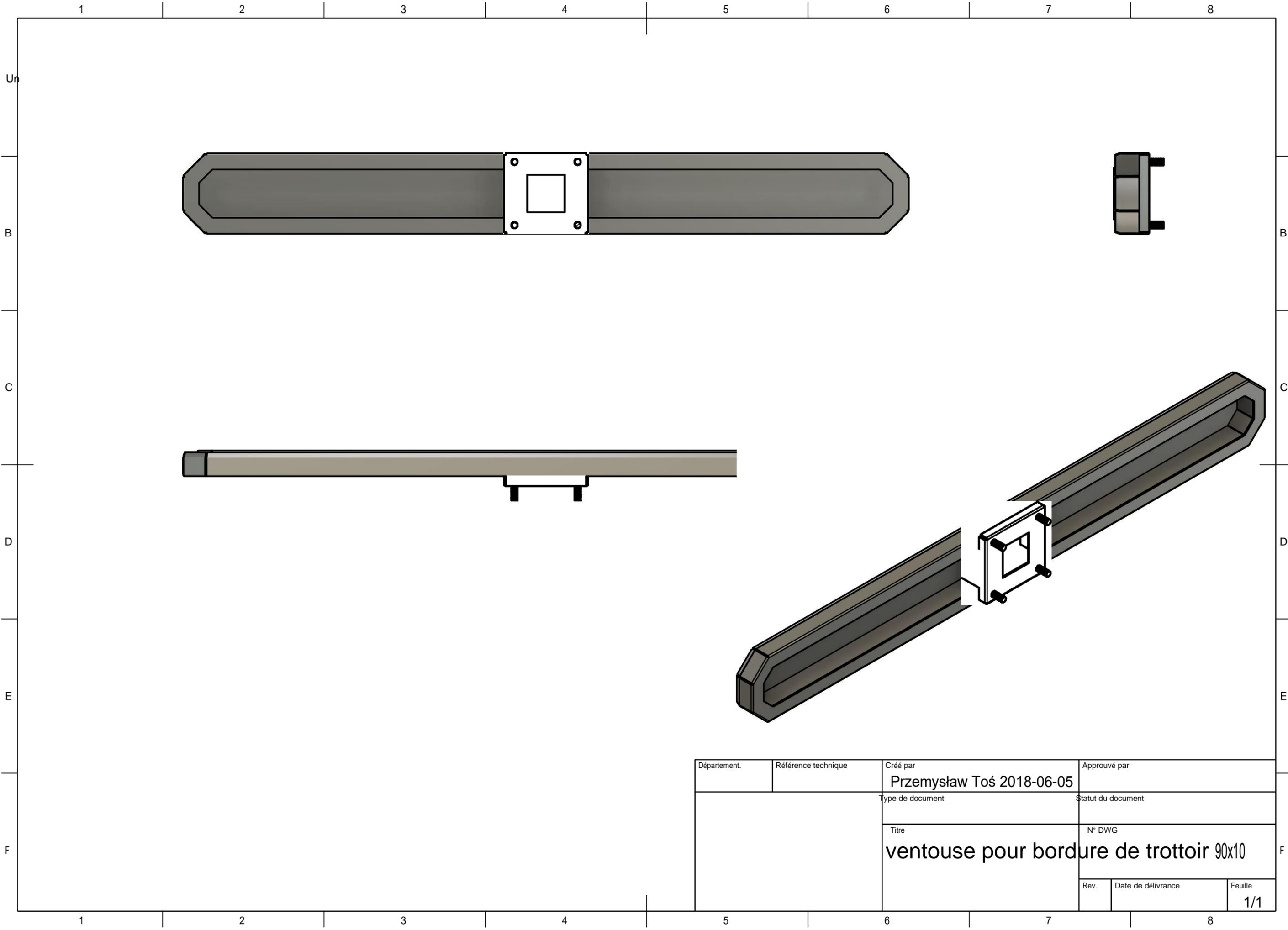
| | | | | |
|--------------|---------------------|--|--------------------|---------|
| Département. | Référence technique | Créé par | Approuvé par | |
| | 5,4 kg | Type de document | Statut du document | |
| | | Titre | | N° DWG |
| | | ventouse 40x40 Mickey155 max 120kg | | Rev. |
| | | | Date de délivrance | Feuille |
| | | | | 11 |



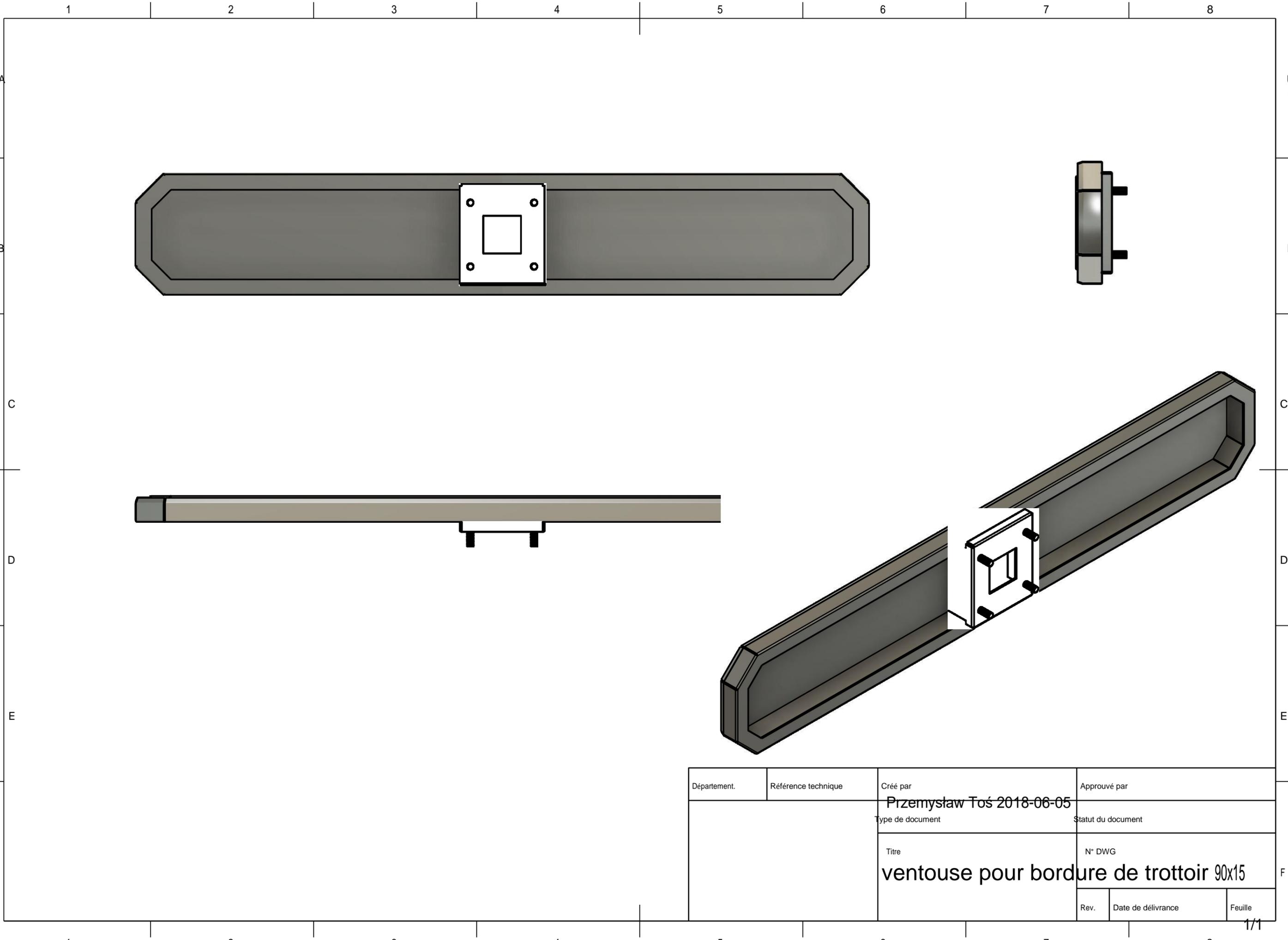
| | | | |
|--------------|-----------------------------------|--|----------------------|
| Département. | Référence technique 6kg | Créé par | Approuvé par |
| | | Type de document | Statut du document |
| | | Titre ventouse 45x45 Mickey155 max 155kg | N° DWG |
| | | Rev. | Date de délivrance |
| | | | Feuille 11 |



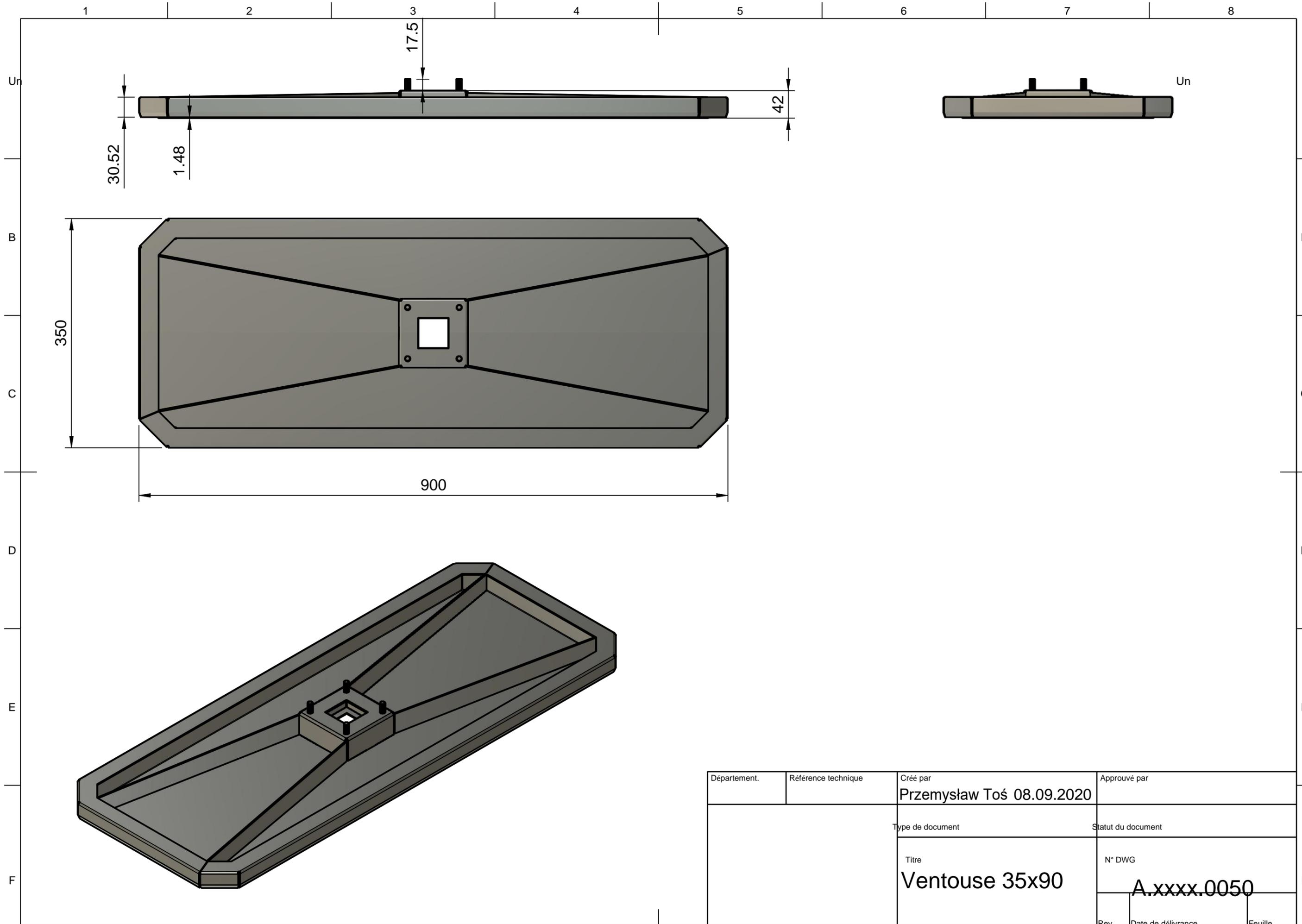
| | | | |
|--------------|---------------------|--|--------------------|
| Département. | Référence technique | Créé par Przemysław Toś 2018-08-13 | Approuvé par |
| | | Type de document | Statut du document |
| | | Titre ventouse 30x18 | N° DWG |
| | | Rev. | Date de délivrance |
| | | | Feuille |



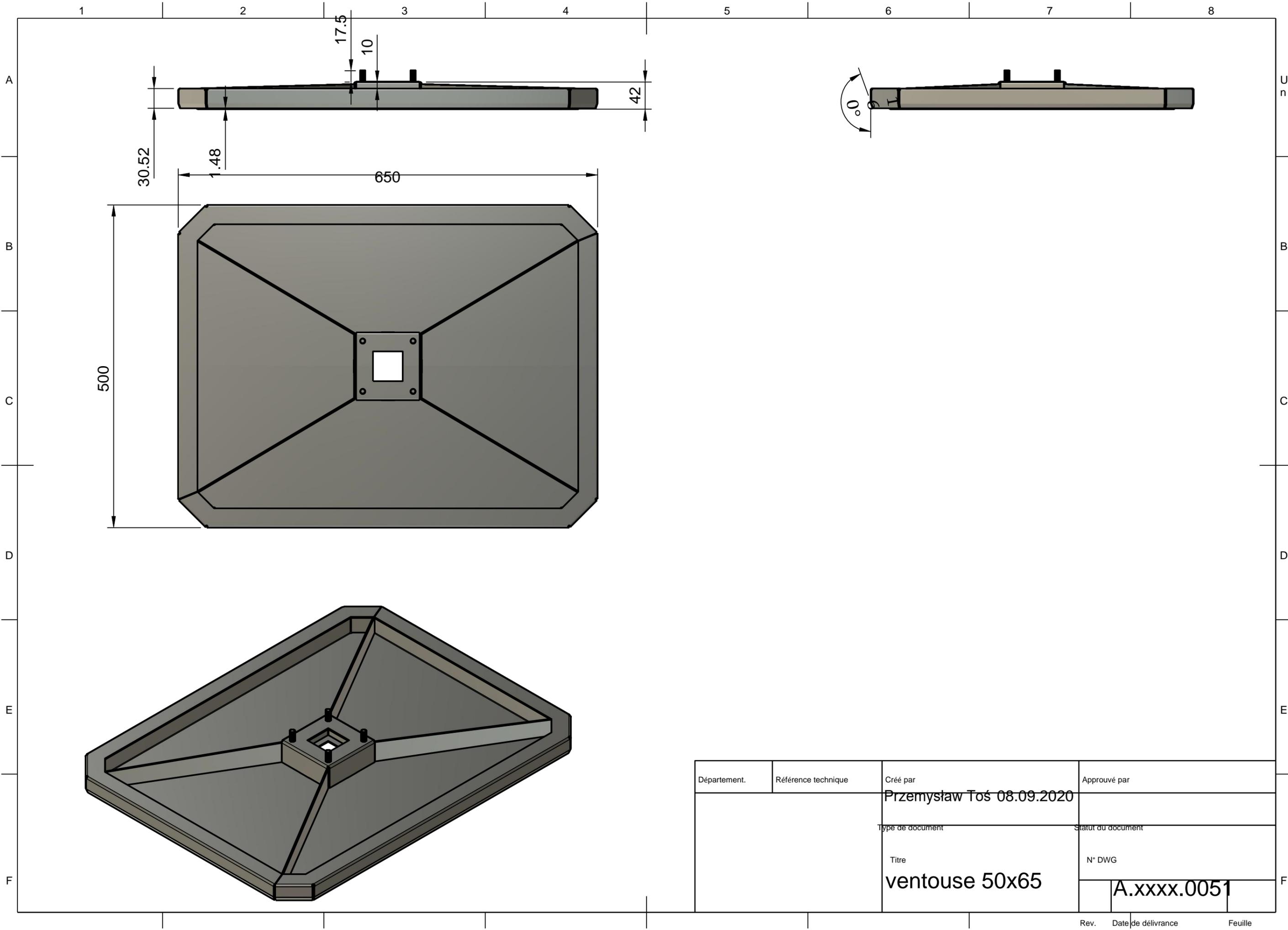
| | | | |
|--------------|---------------------|---|-----------------------|
| Département. | Référence technique | Créé par Przemysław Toś 2018-06-05 | Approuvé par |
| | | Type de document | Statut du document |
| | | Titre ventouse pour bordure de trottoir 90x10 | N° DWG |
| | | Rev. | Date de délivrance |
| | | | Feuille 1/1 |



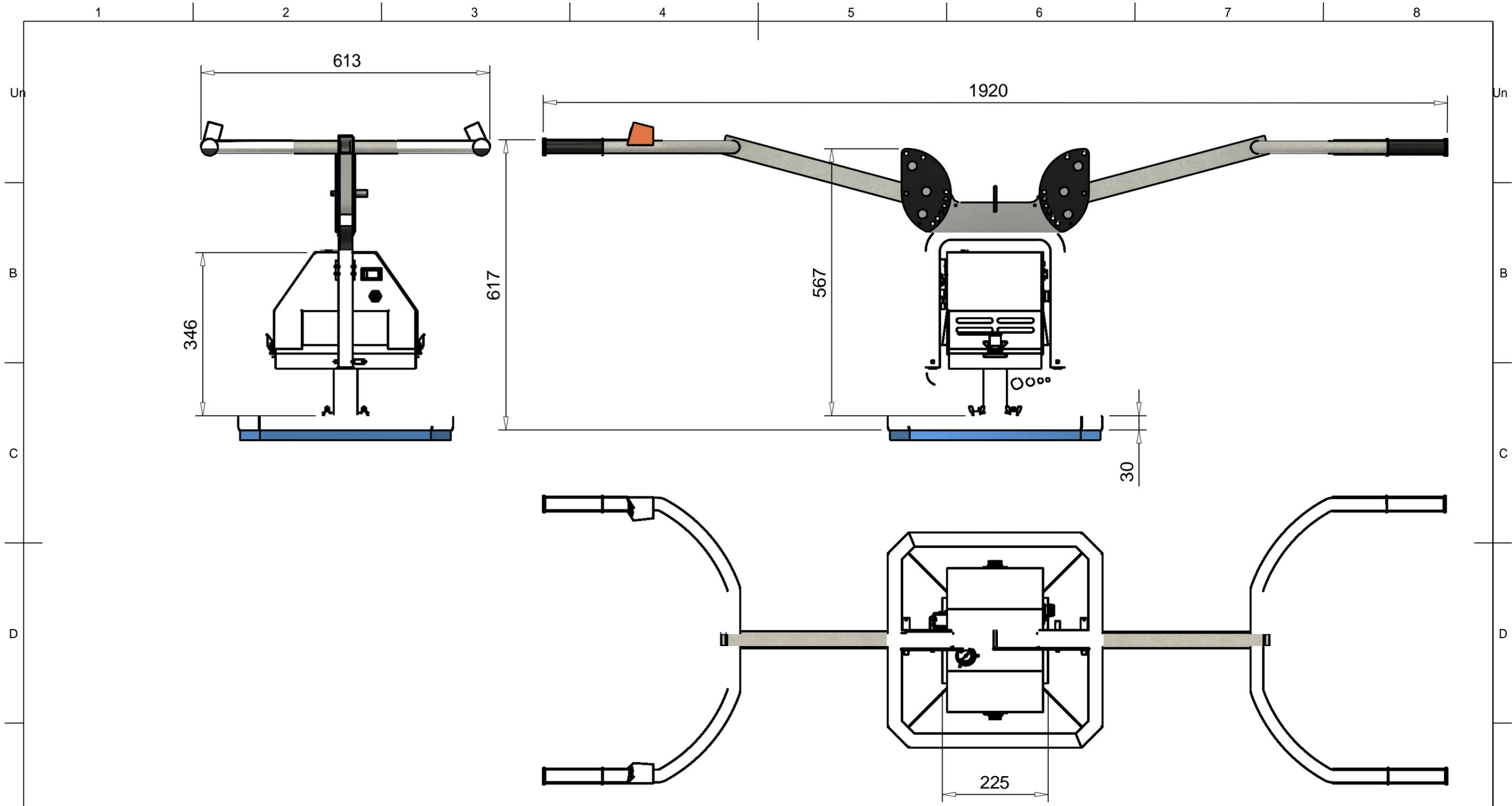
| | | | |
|--------------|---------------------|--|--------------------|
| Département. | Référence technique | Créé par Przemysław Toś 2018-06-05 | Approuvé par |
| | | Type de document | Statut du document |
| | | Titre ventouse pour bordure de trottoir 90x15 | N° DWG |
| | Rev. | Date de délivrance | Feuille 1/1 |



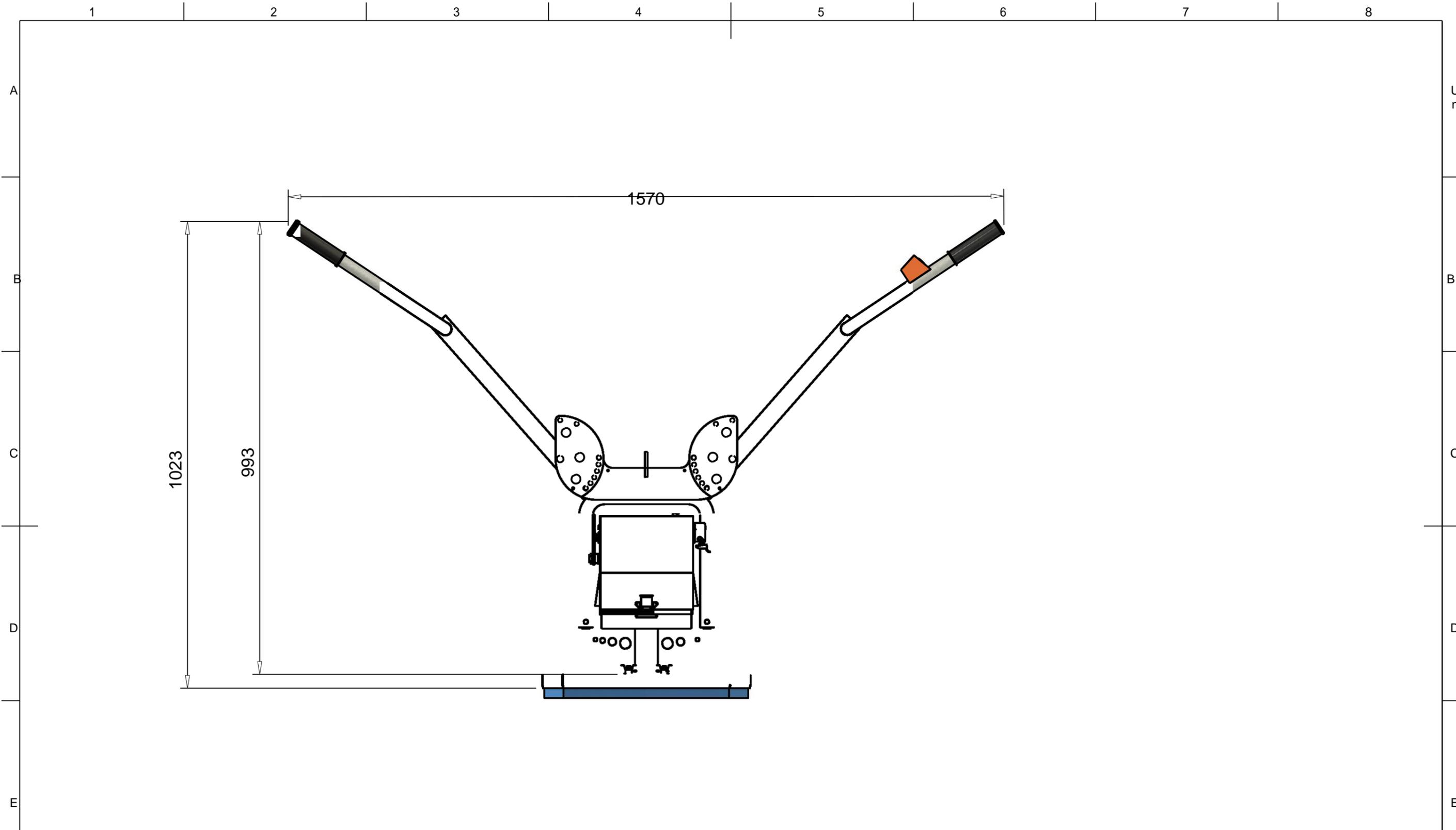
| | | | |
|--------------|---------------------|--|------------------------------|
| Département. | Référence technique | Créé par Przemysław Toś 08.09.2020 | Approuvé par |
| | | Type de document | Statut du document |
| | | Titre Ventouse 35x90 | N° DWG A.xxxx.0050 |
| | | Rev. | Date de délivrance |
| | | Feuille | |



| | | | |
|--------------|---------------------|---------------------------------------|-----------------------|
| Département. | Référence technique | Créé par Przemysław Toś 08.09.2020 | Approuvé par |
| | | Type de document | Statut du document |
| | | Titre ventouse 50x65 | N° DWG A.xxxx.0051 |



| | | | | |
|--------------|---------------------|------------------|--------------------|--|
| Département. | Référence technique | Créé par | Approuvé par | |
| | | | 2018-04-25 | |
| | | Type de document | Statut du document | |
| | | Titre | N° DWG | |
| | | Mickey155 | | |
| Rev. | Date de délivrance | Feuille | | |
| | | 11 | | |



| | | | | |
|--------------|---------------------|------------------|--------------------|---------|
| Département. | Référence technique | Créé par | Approuvé par | |
| | | 2018-04-25 | | |
| | | Type de document | Statut du document | |
| | | Titre | | N° DWG |
| | | Mickey155 | | |
| | | Rev. | Date de délivrance | Feuille |
| | | | | 11 |



Fabricant : CATCHSHIFT

Sp. z o.o.

Wielkopolskie

Ul. Przemysłowa 2

64-200 Wolsztyn

tél. +48 68 347 58 57

courriel: kontakt@catchshift.com

PINCER: 9231720420

Sur ce, nous déclarons que

Pavé électrique

MICKEY 155/255

DOR 0,155 T

a été conçu, construit et fabriqué selon :

- DIRECTIVE MACHINES 2006/42/WE
- DOCUMENTATION DE CONSTRUCTION N° Mickey155/255-x_M_e

et les normes harmonisées pertinentes :

| | |
|-----------------|---|
| PN-EN 13155 | Grues - Sécurité - Accessoires de manutention de charges amovibles |
| PN-EN 13557 | Grues - Équipements et postes de contrôle |
| PN-84/M-84702 | Grues. Élingues à grappin et à crochet à usage spécial. Exigences générales et essais. |
| PN-EN 12100 | Sécurité des machines -- Principes généraux de conception -- Évaluation et réduction des risques. |
| Réf EN 60204-32 | Sécurité des machines - Équipement électrique des machines - Partie 32 : Exigences pour les appareils de levage |
| Réf EN 13849-1 | Sécurité des machines - Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité - Partie 1 : Principes généraux de conception |

Cette déclaration CE n'est plus valable après toute modification ou mise à niveau de tout système mécanique, électrique, électronique, contrôleur(s) ou logiciel. La personne responsable de la rédaction de la documentation technique : **Krzysztof Jokiel**

WOLSZTYN


.....